

LOCTITE
TEROSON

Catálogo Geral
Adesivos Industriais



Henkel

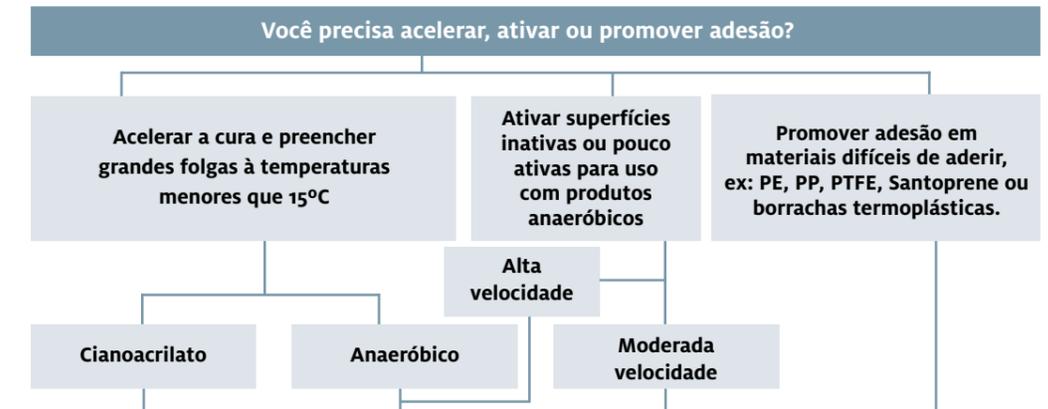


Preparação de Superfície

Henkel fornecedora líder em soluções de adesivos, selantes e tratamento de superfícies, fornece soluções para os maiores desafios da indústria. A Henkel está dedicada para conquistar e manter a confiança de seus clientes. Sempre com soluções sustentáveis e inovadoras através das suas marcas **LOCTITE** e **TEROSON**.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	PÁG	3
ADESIVOS INSTANTÂNEOS	PÁG	4
COMPOSTOS PARA PREVENÇÃO E REPAROS DE SUPERFÍCIES DESGASTADAS	PÁG	8
ÉPOXIS PARA REPAROS	PÁG	12
FIXAÇÃO	PÁG	14
LIMPEZA	PÁG	18
LUBRIFICANTES ESPECIAIS	PÁG	20
SILICONES	PÁG	22
TRAVAMENTO DE ROSCAS	PÁG	24
VEDAÇÃO DE FLANGES	PÁG	26
VEDAÇÃO DE ROSCAS	PÁG	28

Aceleram a cura dos produtos LOCTITE mesmo à temperaturas baixas e melhoram a adesão em superfícies não ativas. Todos livres de solventes agressivos à camada de ozônio e ao meio ambiente em geral.



Solução	LOCTITE SF 7452	LOCTITE 7649 Ativador	LOCTITE 7471 Ativador	LOCTITE 770
Descrição	Acelerador	Ativador	Ativador	Primer
Tamanho das embalagens	25 ml, 1L	150 ml, 1 L	150 ml	30 ml, 1 L
Tempo de atuação	1 min	30 dias	7 dias	8 h

No caso dos produtos anaeróbicos, quando a montagem exigir uma cura mais rápida ou as superfícies forem pouco ativas, não se esqueça de que é obrigatório o uso de um ativador.



Acelerador com fortes propriedades de limpeza. Promove aumento na velocidade de cura de todos os adesivos cianoacrilatos LOCTITE.



Ativador N utilizado para acelerar a cura dos produtos anaeróbicos LOCTITE mesmo em metais inativos. Apresentam uma longa vida de atuação sobre a peça.



Ativador T utilizado para acelerar a cura dos produtos anaeróbicos LOCTITE mesmo em metais inativos.



Primer formulado para uso com poliolefinicos e outros substratos inertes. Indicado para o uso com adesivos cianoacrilatos LOCTITE.

Produto	Características	Tempo de atuação	Cor	Tempo de secagem	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE SF 7452	Também possui propriedades de limpeza, uso com todos os cianoacrilatos	1 minuto	Âmbar/Transparente	<30s	20 g ⁽¹⁾ , 1 litro ⁽²⁾	232375 ⁽¹⁾ , 425324 ⁽²⁾
LOCTITE 770	Secagem rápida, longo tempo de duração, uso com todos os cianoacrilatos	8 horas	Incolor	<30s	30 ml ⁽¹⁾ , 1 litro ⁽²⁾	234178 ⁽¹⁾ , 233564 ⁽²⁾
LOCTITE 7649 Activator	Ideal para condições de cura abaixo da temperatura ambiente para uso com anaeróbicos e adesivos acrílicos	30 dias	Verde	<70s	150 ml ⁽¹⁾ , 1 litro ⁽²⁾	685320 ⁽¹⁾ , 233558 ⁽²⁾
LOCTITE 7471 Activator	Ideal para condições de cura abaixo da temperatura ambiente para uso com anaeróbicos	7 dias	Âmbar	<70s	150 ml	685319
LOCTITE SF 7387	Promotor de cura de adesivos acrílicos de alta coesividade	6 horas	Âmbar/Transparente	-	750 g	230208

Adesivos instantâneos

Constantemente inovando: Melhoramos nossos cianoacrilatos tradicionais!
 Dica: para melhorar a adesão de materiais difíceis de colar como, por exemplo, PE, PP, PTFE ou borrachas termoplásticas, use LOCTITE 770.



Temperatura de trabalho	-54 a 121°C	-54 a 121°C	-54 a 121°C	-54 a 93°C	-54 a 107°C	-54 a 82°C	-54 a 82°C	-54 a 121°C	-54 a 82°C
Tempo de fixação	10 segundos	5 segundos	15 segundos	20 segundos	30 segundos	30 segundos	30 segundos	20 segundos	30 segundos
Cura total	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
Folga máxima (mm)	0,10	0,12	0,25	0,10	0,15	0,05	0,12	0,10	0,20
Viscosidade (mPa.s)	20	90	Gel	45	175	3	125	45	1500
Cor	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente
Uso típico	Alta velocidade de fixação	Uso geral e em especial para superfícies ácidas e porosas	Uso geral e em especial para superfícies ácidas e porosas com grandes folgas	Uso geral, baixo odor e baixo embranquecimento. Adesão de plásticos	Maior flexibilidade, resistência ao descascamento e impactos	Uso geral e adesão por capilaridade	Adesão de metais em geral	Adesão de borracha	Superfícies irregulares

Para minimizar o embranquecimento e o forte odor que ocorrem nas adesões em superfícies acrílicas, utilize o LOCTITE 460. É tiro e queda!



Baixa viscosidade e cura rápida, especificamente formulado para substratos de difícil adesão.



Produto multiuso para a colagem da maioria dos substratos, tais como plásticos, borracha, metais, cartolina e madeira.



Adesivo gel transparente, multiuso, que não escorre. Pode ser aplicado na vertical. Ideal para substratos porosos e superfícies ácidas ou irregulares.



É um adesivo para aplicação onde aspectos cosméticos e baixo odor são exigidos. Indicado para substratos porosos, tais como madeira, papel, couro, cortiça e tecido.



É um adesivo que contém borracha em sua formulação, com maior flexibilidade, resistência ao descascamento e resistência a impactos.



Adesivo de baixa viscosidade indicado para adesão em peças pré-montadas metálicas ou plásticas, onde é necessária a adesão por capilaridade.



Adesivo de média viscosidade e cura rápida, especialmente formulado para adesão de superfícies rígidas com ótima performance em materiais metálicos.



Baixa viscosidade de uso geral. Adere rapidamente uma ampla variedade de metais, plásticos ou borracha.



Alta viscosidade de uso geral. Adere uma ampla variedade de substratos como metais, plásticos ou borracha, tendo ótimo desempenho em peças com encaixes ou superfícies irregulares com folgas de até 0,20 mm.

* Use LOCTITE 7452 para acelerar a cura dos cianoacrilatos.

Adesivos instantâneos

Produto	Características Principal	Cor	Viscos. (cP)	Folga Máxima (mm)	Resist. Aço/Aço (N/mm ²)	Faixa de temp.	Tempo de fixação/total (Aço/Aço)	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE 380	Resistência a impacto	Preta	300	0,15	26	-54 a 107°C	90 s / 24 h	454 g	232139
LOCTITE 401	Adesão de materiais porosos e superfícies ácidas	Transparente	90	0,12	20	-54 a 121°C	5 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268687 ⁽¹⁾ , 268678 ⁽²⁾ , 1192717 ⁽³⁾
LOCTITE 406	Cura rápida	Transparente	20	0,10	15	-54 a 121°C	10 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268688 ⁽¹⁾ , 268679 ⁽²⁾ , 1675289 ⁽³⁾
LOCTITE 416	Superfícies irregulares	Transparente	1.500	0,20	22	-54 a 82°C	30 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268690 ⁽¹⁾ , 268681 ⁽²⁾ , 519012 ⁽³⁾
LOCTITE 422	Preenchimento de folgas	Transparente	2.500	0,20	22	-54 a 82°C	30 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268690 ⁽¹⁾ , 268681 ⁽²⁾ , 1104687 ⁽³⁾
LOCTITE 435	Alta resistência	Transparente	175	0,15	19	-54 a 107°C	30 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾	1173184 ⁽¹⁾ , 1173685 ⁽²⁾
LOCTITE 454	Não escorre, alto preenchimento de folgas	Transparente	Gel	Gel	21	-54 a 121°C	15 s / 24 h	20 g	230263
LOCTITE 460	Baixo odor e embranquecimento	Transparente	45	0,10	21	-54 a 93°C	20 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 1kg ⁽²⁾	268693 ⁽¹⁾ , 328178 ⁽²⁾
LOCTITE 493	Penetração capilar	Transparente	3	0,05	25	-54 a 82°C	30 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268694 ⁽¹⁾ , 268684 ⁽²⁾ , 1995666 ⁽³⁾
LOCTITE 495	Adesão de borracha	Transparente	45	0,10	15	-54 a 121°C	20 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268695 ⁽¹⁾ , 268685 ⁽²⁾ , 623538 ⁽³⁾
LOCTITE 496	Adesão de metal	Transparente	125	0,12	25	-54 a 82°C	30 s / 24 h	20 g ⁽¹⁾ , 100 g ⁽²⁾ , 1kg ⁽³⁾	268695 ⁽¹⁾ , 268685 ⁽²⁾ , 255296 ⁽³⁾
LOCTITE 5181 H	Substratos porosos	Preta	2.200	0,15	17	-54 a 121°C	75 s / 24 h	1 kg ⁽¹⁾ , 10 kg ⁽²⁾	282841 ⁽¹⁾ , 271155 ⁽²⁾

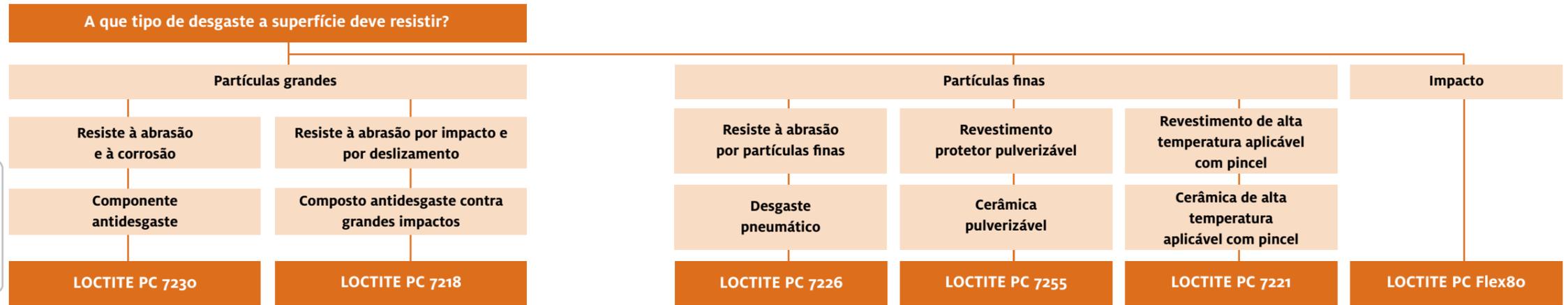
Para mais informações, entre em contato com o seu representante Henkel
 Ligue para São Paulo - Capital: +55 11 3205-7001 - Outras Localidades: 0800 704 2334
 ou visite: www.loctiteindustrial.com.br

Compostos para prevenção e reparos de superfícies desgastadas

As superfícies muito desgastadas reconstróem-se usando os epóxis Antidesgaste LOCTITE com formulações adequadas para resistir à abrasão e cavitação, seja de origem física ou química.



A mistura da massa deve ser sempre feita de modo linear, evitando a formação de bolhas.



Solução	LOCTITE PC 7230		LOCTITE PC 7218		LOCTITE PC 7226		LOCTITE PC 7255		LOCTITE PC 7221		LOCTITE PC Flex8o
Tecnologia	Epóxi		Epóxi		Epóxi		Epóxi		Epóxi		Uretano
Tipo de Produto	Epóxi		Epóxi		Epóxi		Epóxi		Epóxi		-
Aparência	Cinza		Cinza		Cinza		Líquido verde		Cinza		Líquido preto viscoso
Tempo de trabalho / cura	30 min/pós-cura com aquecimento		30 min/6 horas		30 min/6 horas		40 min / 6 horas		20 min/16 horas		10 min/8 horas
Resistência à Temperatura	230°C		120°C		107°C		110°C		93°C		82°C
Resistência à Compressão (N/mm²)	103		83		103		106		69		-
Dureza Shore D	90		85		86		89		85		87
Proporção por volume / peso (Resina: Endurecida)	4 : 1 / 3.9 : 1		2 : 1		4 : 1		100 : 50		2.3 : 1 / 3.4 : 1		2.5 : 1 / 2.6 : 1

A massa de epóxi é usada para reconstruir as áreas com desgaste na voluta.

O epóxi revestimento cerâmico aplicado sobre o epóxi de reparo em massa, proporciona um menor atrito que aumenta a vida útil e a eficiência da bomba.

A tela metálica, usada nas pás danificadas, reconstrói e reforça a área reparada.

Revista a tela metálica com epóxi e alise o acabamento.

- Ciclones e separadores.
- Coletores de poeira e exaustores.
- Camisas e impulsores de bombas.
- Lâminas e carcaças de ventilador.
- Tremonhas e canaletas.
- Cotovelos e pontos de transição.
- Epóxi com carga cerâmica, aplicável com espátula, formulado para proteger, reconstruir e reparar áreas muito expostas ao desgaste dos equipamentos de processamento.
- Indicado para aplicações em superfícies verticais e irregulares.

- Camisas de bombas.
- Calhas e tanques.
- Impulsores de bombas.
- Tremonhas de alimentação por vibração.
- Tremonhas/canaletas.
- Epóxi com carga cerâmica, modificado com borracha, que oferece alta resistência aos impactos. Ideal para áreas expostas à abrasão ao impacto.
- Não se solta e é adequado para aplicar em telhados e superfícies irregulares.

- Camisas de bombas.
- Calhas e tanques.
- Impulsores de bombas.
- Tremonhas de alimentação por vibração.
- Tremonhas/canaletas.
- Epóxi com carga de carbonetos para proteger os equipamentos da abrasão de partículas finas.
- Aplicável com espátula, não solta e é indicado para superfícies verticais e tetos.

- Revestimentos de tanques e canaletas.
- Permutadores de calor.
- Condensadores.
- Rotores de bombas refrigerantes.
- Epóxi ultra liso reforçado com carga cerâmica, que proporciona uma cobertura de alto brilho e baixa fricção que protege contra turbulências e abrasão.
- Veda e protege os equipamentos da corrosão e do desgaste.

- Exaustores.
- Permutadores de calor e condensadores.
- Revestimentos de tanques e canaletas.
- Válvulas de borboleta.
- Epóxi, aplicável com pincel, formulado para proteger contra a turbulência e desgaste químico.

Usado com pincel em reparos e reconstrução de peças e guarnições de borracha, proporcionando proteção contra impacto, abrasão e corrosão.

Compostos para prevenção e reparos de superfícies desgastadas

Produto	Tecnologia	Tipo de Produto	Aparência	Tempo de trabalho / cura	Resistência à Temperatura	Resistência à Compressão (N/mm ²)	Dureza Shore D	Proporção por volume / peso (Resina: Endurecedor)	Capacidade das embalagens	IDH
LOCTITE PC 7226	Epóxi	Epóxi	Cinza	30 min / 6 horas	107°C	103	89	4 : 1	1,36 kg - 11,34Kg	267243, 267242
LOCTITE PC 7230	Epóxi	Epóxi	Cinza	30 min / pós-cura*	230°C	100	90	4 : 1 / 3.9 : 1	11,34 kg	473076
LOCTITE PC 7221	Epóxi	Epóxi	Cinza	20 min / 16 horas	93°C	69	85	2.3 : 1 / 3.4 : 1	5,44 kg	267245
LOCTITE PC 7222	Epóxi	Epóxi	Cinza	30 min / 8 horas	105°C	72	85	2 : 1	1,36 kg	257242
LOCTITE PC Flex80	Uretano	-	Líquido preto viscoso	10 min / 8 horas	82°C	-	87*	2.5 : 1 / 2.6 : 1	0,45 kg	267250
LOCTITE PC 9968	Fosfato Magnésio	-	Cinza	15 min / 1 a 2 horas	1090°C	46	-	1 : 5	5 galões - 25,7 kg	1122968
LOCTITE PC 7202	Epóxi	Epóxi	Líquido laranja ou verde	10 min / 24 horas	121°C	121	90	100 : 11.6 / 100 : 6.9	2 galões - 9,8 kg	235,582
LOCTITE EA 1053788	Epóxi	-	Faixa amarela	3 a 4 min / 30 min	121°C	-	84	-	Kit 2"x 6' tape ⁽¹⁾ , Kit 4"x 12' tape ⁽²⁾	1053788 ⁽¹⁾ , 1053787 ⁽²⁾
LOCTITE PC 7218	Epóxi	Epóxi	Cinza	30 min / 6 horas	120°C	83	85	2 : 1	11,34 kg	1323,940
LOCTITE PC 7255	Epóxi	Epóxi	Líquido verde	40 min / 6 horas	110°C	106	89	100 : 50	1,3 kg (900ml)	1322567
LOCTITE PC 7227	Epóxi	Epóxi	Cinza	30 min / 6 horas	-30°C a 93°C	86	85	2.75 : 1 / 4.8 : 1	6L	209825
LOCTITE PC 7228	Epóxi	Epóxi	Branco	15 min / 5 horas	-29°C a 93°C	86	85	2.8 : 1 / 4.5 : 1	2L	209668

*Dureza Shore A

Epóxis para reparos

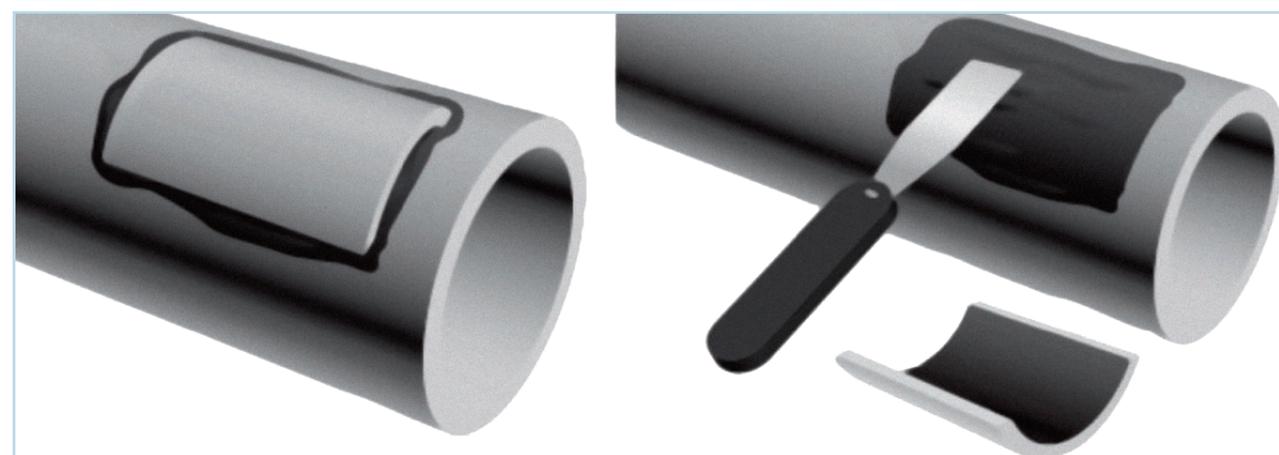
As superfícies e estruturas de peças danificadas ou desgastadas podem ser reconstruídas com estes inovadores epóxis com nanotecnologia, cargas metálicas para obter uma constituição final similar ao metal original.



Reparação ou reconstrução de peças danificadas?

Solução

	Que material de enchimento utiliza?		
	Cerâmica	Aço	
		Rápida cura	Peças metálicas sujeitas à fricção
	LOCTITE PC 7234	LOCTITE PC 3471	LOCTITE PC 3478
Tecnologia	Epóxi	Epóxi	Epóxi
Tipo de Produto	Epóxi	Epóxi	Epóxi
Aparência (Resina)	Vermelho	Cinza metálico	Cinza metálico
Aparência (Endurecedor)	Âmbar	-	Branco
Aparência (Misturada)	Vermelho	Cinza	Pasta cinza escura
Componentes	2 - Requer mistura	2 - Requer mistura	2 - Requer mistura
Proporção por volume - Resina: Endurecida	2,6 : 1	2,5 : 1	4:1
Proporção por peso - Resina: Endurecida	4,25 : 1	6,25 : 1	7,25 : 1
IDH	837072	853602	257583



- Adesão de cerâmica
- Ajuste de furos em sistemas de pressão
- Chumbadores verticais seguros
- Adesivo de uso geral
- Adesivo antidesgaste permite versatilidade de aplicação em superfícies verticais
- Fácil de misturar e usar
- Não quebra ou racha - resiste a choques e impactos
- Adere à maioria das superfícies limpas - versátil



- Reparação e reconstrução de peças de metal desgastadas de aplicações à altas temperaturas operativas.
- Epóxi, que não solta, fortemente reforçado e com carga de pó de alumínio.
- Mistura-se e molda-se facilmente para obter qualquer forma, se necessário.
- Cura formando um acabamento não oxidável, semelhante ao alumínio.

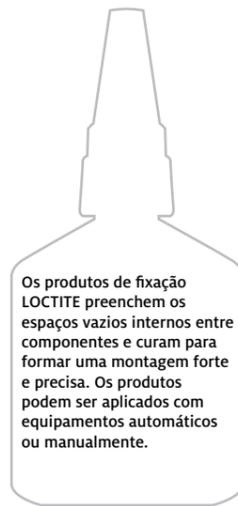


- Massa de aço, muito resistente ao desgaste. Ideal para reparar superfícies metálicas submetidas à fricção.
- Forma uma superfície autolubrificante para reduzir o desgaste por deslizamento em peças móveis.

Produto	Tecnologia	Tipo de produto	Aparência (Resina)	Aparência (Endurecedor)	Aparência (Misturada)	Componentes	Proporção por volume (Resina/Endurecedor)	Proporção por peso (Resina/Endurecedor)	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE PC 7234	Epóxi	Epóxi	Vermelho	Âmbar	Vermelho	Bicomponente	2,6 : 1	4,25 : 1	KIT 0,9 Kg (vermelho)	837072
LOCTITE PC 3478	Epóxi	Epóxi	Cinza metálico	Branco	Cinza escuro	Bicomponente	4 : 1	7,25 : 1	0,408 kg	257583
LOCTITE PC 3471	Epóxi	Epóxi	Cinza metálico	Cinza	Cinza	Bicomponente	2,5 : 1	6,25 : 1	11,3 Kg	853602
LOCTITE PC 3473	Epóxi	Epóxi	Pasta cinza	Cinza	Cinza	Bicomponente	1 : 1	100 : 56,5	0,45 kg	317070

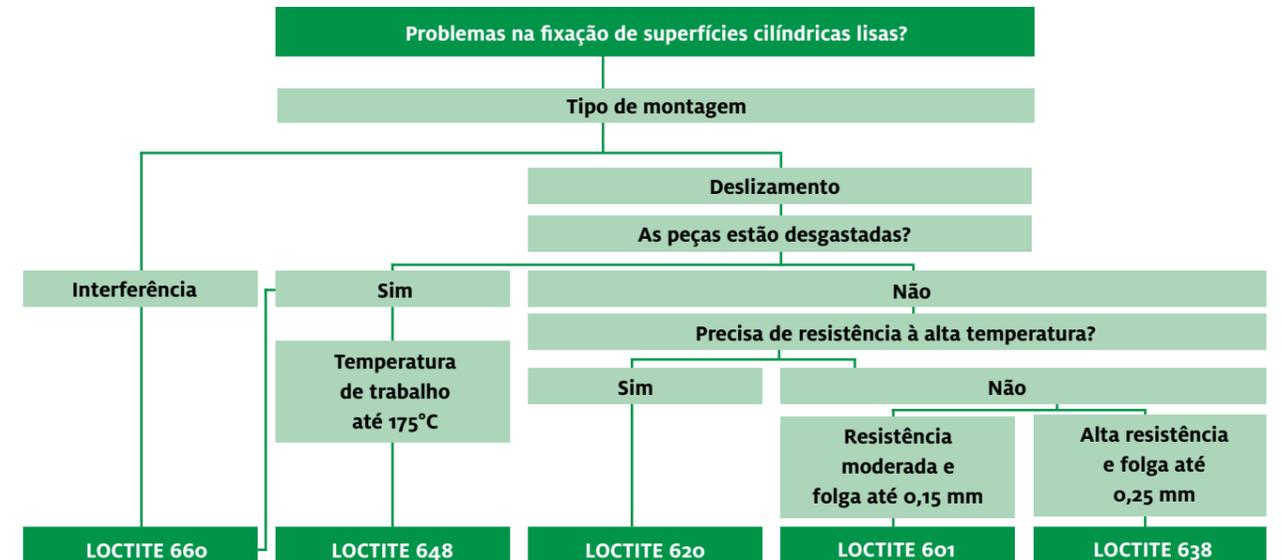
Fixação

A Henkel, através da marca LOCTITE, possui a mais completa linha de adesivos para fixação anaeróbicos para buchas, rolamentos, eixos e chavetas. Para cada tamanho de folga e necessidade de resistência à desmontagem, você sempre tem uma solução sob medida.



Solução

	LOCTITE 660	LOCTITE 648	LOCTITE 620	LOCTITE 601	LOCTITE 638
Temperatura máxima de trabalho	150°C	180°C	230°C	150°C	180°C
Cura Inicial	15 min	3 min	60 min	25 min	4 min
Cura total	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Folga máxima	0,50 mm	0,15 mm	0,20 mm	0,15 mm	0,25 mm
Resistência à desmontagem	Alta	Alta	Alta	Moderada, Alta	Alta
Cor	Cinza	Verde	Verde	Verde	Verde
Uso típico	Montagens de peças desgastadas	Alta resistência, fixação rápida	Resistência à altas temperaturas	Uso geral	Alta resistência para montagens com juste deslizante



1. Limpe todas as superfícies com LOCTITE SF 7070.
2. Se necessário, aqueça ou resfrie a engrenagem para expansão ou contração, de modo a reforçar o encaixe mecânico.
3. Aplique um filete de fixador LOCTITE em volta do eixo.
4. Encaixe os componentes.
5. Limpe o excesso.



Usado para reparo de peças coaxiais com desgastes sem nova usinagem e montagens por interferência. Principalmente onde as folgas podem atingir até 0,50 mm. Aplicações típicas incluem a restauração de encaixes corretos em eixos desgastados, mancais ovalados e ranhuras de chavetas avariadas.



Indicado para fixação de engrenagens, pinhões em eixos de caixas de engrenagens e rotores em eixos de motores elétricos.



É usado para unir partes cilíndricas de conexão, principalmente em situações onde se requer resistência à temperaturas de até 232°C. Algumas aplicações típicas incluem pinos posicionadores em radiadores, camisas em carcaças de bombas e rolamentos na transmissão de automóveis.



Recomendado para fixação de buchas, polias, engrenagens, superfícies cilíndricas em geral. Alta resistência à desmontagem.



Indicado para uso onde são previstas altas forças dinâmicas ou cargas cíclicas. Alta resistência para montagens com ajuste deslizante.

Fixação

Produto	Características Principais	Coloração	Folga máxima (mm)	Resistência de quebra (Aço/Aço) (N/mm ²)	Viscosidade (cP)	Faixa de Temp.	Tempo de montagem/ cura total (Aço/Aço)	Ativador Recomendado	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE 601	Uso geral	Verde	0,15	22	125	-54 a 150°C	25 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	10 g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾ , 250 g ⁽³⁾	284493 ⁽¹⁾ , 234639 ⁽²⁾ , 234643 ⁽³⁾
LOCTITE 620	Resistência à altas temperaturas	Verde	0,20	26	8.500	-54 a 230°C	60 min / 24h	LOCTITE 7471 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 250 g ⁽²⁾	388795 ⁽¹⁾ , 388796 ⁽²⁾
LOCTITE 638	Alta resistência, tolerância a óleos	Verde	0,25	31	2.500	-54 a 180°C	4 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 250 g ⁽²⁾	1847189 ⁽¹⁾ , 1847190 ⁽²⁾
LOCTITE 640	Maior tempo de montagem	Verde	0,10	22	600	-54 a 175°C	60 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 250 g ⁽²⁾	231050 ⁽¹⁾ , 425323 ⁽²⁾
LOCTITE 648	Alta resistência, tolerância a óleos	Verde	0,15	31	500	-54 a 180°C	3 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	250 g	1847192
LOCTITE 660	Peças desgastadas, chavetas	Cinza	0,50	23	1.500.000	-54 a 150°C	15 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	15 g ⁽¹⁾ , 50 g	285989 ⁽¹⁾ , 231055 ⁽²⁾
LOCTITE 680	Alta resistência, tolerância a óleos	Verde	0,38	28	4.000	-54 a 180°C	4 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	250 g	1845473

Ligue para São Paulo - Capital: +55 11 3205-7001 - Outras Localidades: 0800 704 2334
ou visite: www.loctiteindustrial.com.br

Limpeza

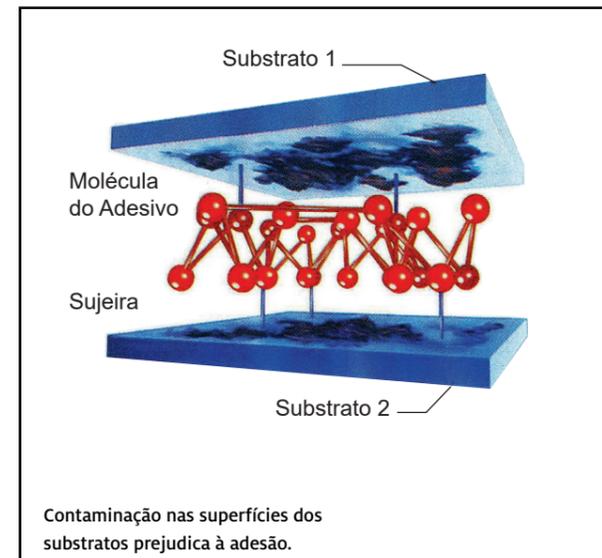
- Produtos indicados para limpeza dos componentes antes da utilização de adesivos / vedantes LOCTITE.
- Limpam e desengraxam peças automotivas e industriais.
- Retiram resíduos de vedantes curados.
- Os produtos de limpeza de mãos são muito eficazes e rápidos.



Solução

Descrição	Limpeza de mãos	Limpeza de contatos elétricos	Remoção de resíduos de vedantes ou juntas	Desengraxe de peças
	Limpa mãos	Limpa placa de circuito e contatos elétricos	Remove vedantes curados, adesivos, resíduos de juntas de papel e silicões de peças desmontadas	As superfícies são grandes? Sim: Desengraxante à base d'água, biodegradável Não: Desengraxante

Tamanho das embalagens



Versão Pedra Pomes de 4 kg



Limpa Mãos Profissional: Limpador de mãos feito a partir de extratos naturais e isento de óleos minerais. Biodegradável. Contém aloe vera, lanolina e jojoba para hidratação da pele.

Aerossol 400 ml



Uma formulação à base de solvente sem CFC para a limpeza e desengraxe de superfícies a serem aderidas com os adesivos LOCTITE. O produto também pode ser usado para a limpeza e desengraxe de componentes de máquinas durante operações de manutenção.

Aerossol 400 ml



Para limpeza de contatos elétricos, relés, chaves etc. Produto inflamável, não usar sobre superfícies aquecidas.

Aerossol 400 ml



Remove resíduos de vedantes em juntas curadas e juntas convencionais. Atua na maioria das superfícies em 10 a 15 minutos sem raspagem.

Bombona de 5 litros



Biodegradável, isento de solvente, não tóxico e pode ser diluído em água para maior economia. Formulado para aplicações de limpeza manual. Fragrância de pinho.

Aerossol 400 ml



Limpa Peças: Solvente de limpeza para remover a maioria das graxas, óleos e fluidos lubrificantes, para superfícies a serem aderidas com adesivos. Indicado para limpeza de peças plásticas.

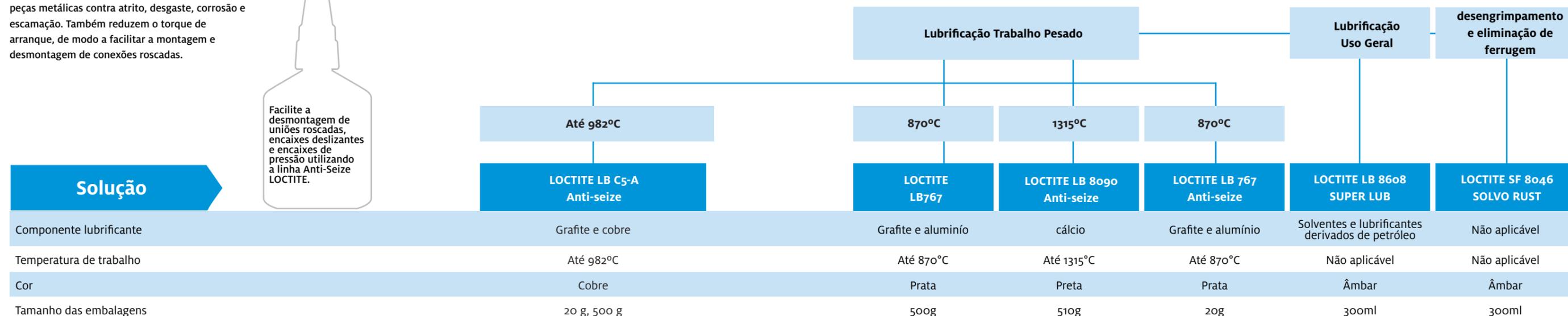
Produto	Descrição	Tamanho das embalagens	IDH
LOCTITE SF 7850 - Pedra Pomes	Limpa mãos	Cremosa Bombona de 4 kg ⁽¹⁾ , Pedra Pomes de 4 kg ⁽²⁾	394835 ⁽¹⁾ , 394833 ⁽²⁾
LOCTITE SF 7647	Limpa placa de circuito e contatos elétricos	Aerossol 400 ml	323590
LOCTITE SF 7200	Remove vedantes curados, adesivos, resíduos de juntas de papel e silicões de peças desmontadas	Aerossol 400 ml	2292140
LOCTITE SF 7840	Desengraxante à base d'água, biodegradável	Bombona de 5 litros	209805
LOCTITE SF 7063 Cleaner	Limpador à base de solvente	Aerossol 400 ml	1575812
LOCTITE SF 7070	Desengraxante	Aerossol 400 ml	233554

Lubrificantes Especiais

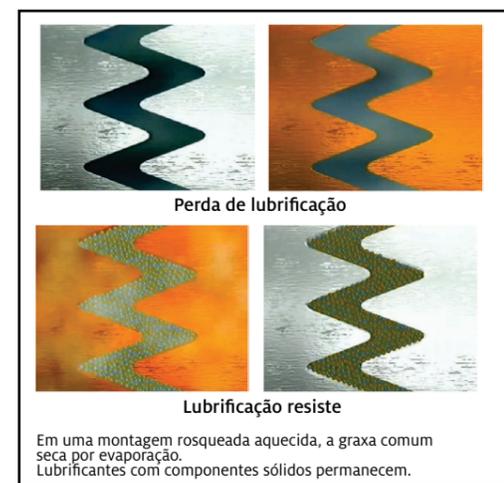
Os lubrificantes especiais protegem peças metálicas contra atrito, desgaste, corrosão e escamação. Também reduzem o torque de arranque, de modo a facilitar a montagem e desmontagem de conexões rosçadas.



Solução



Componente lubrificante	Até 982°C	870°C	1315°C	870°C	Lubrificação Uso Geral	desengripamento e eliminação de ferrugem
	LOCTITE LB C5-A Anti-seize	LOCTITE LB767	LOCTITE LB 8090 Anti-seize	LOCTITE LB 767 Anti-seize	LOCTITE LB 8608 SUPER LUB	LOCTITE SF 8046 SOLVO RUST
Componente lubrificante	Grafite e cobre	Grafite e alumínio	cálcio	Grafite e alumínio	Solventes e lubrificantes derivados de petróleo	Não aplicável
Temperatura de trabalho	Até 982°C	Até 870°C	Até 1315°C	Até 870°C	Não aplicável	Não aplicável
Cor	Cobre	Prata	Preta	Prata	Âmbar	Âmbar
Tamanho das embalagens	20 g, 500 g	500g	510g	20g	300ml	300ml



Anti-Seize à base de cobre.
Antiengripante à base de cobre que proporciona uma proteção ao engrripamento em montagens sujeitas à altas temperaturas. Indicado para utilização em parafusos, porcas e flanges onde deseja-se uma fácil desmontagem.

Lubrificante de rosca antiengripante para trabalho pesado e altas temperaturas. Devido a sua consistência suave, é indicado para proteger rosca finas e montagens com pequenas folgas ou justas.

Produto à base de grafite/fluoreto de cálcio, livre de chumbo, cobre, enxofre e seus componentes. Aplicações típicas deste produto incluem parafusos, porcas, prisioneiros, tubulações, plugues, buchas, extrusoras e estampagem, trocadores de calor, lâminas de corte, dobradeiras, mecanismos de embalagem etc.

Versão em bastão do LOCTITE LB 767 anti-seize, com as mesmas propriedades e a vantagem de ser facilmente transportável e muito prático para aplicar. Ideal para compor kits de manutenção.

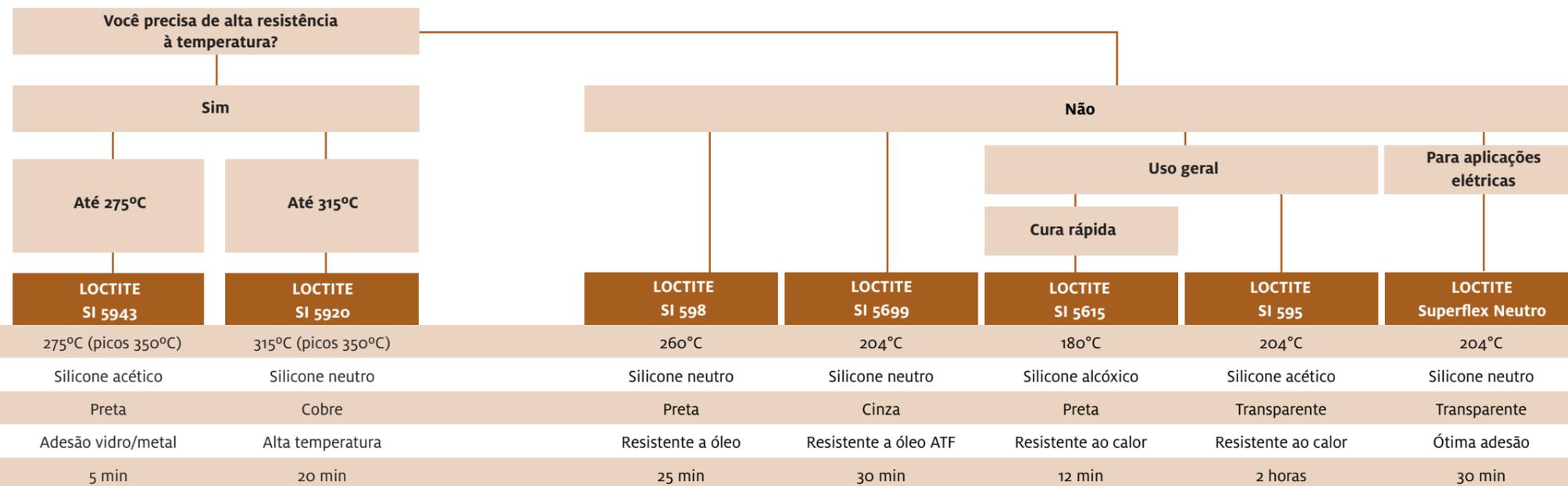
O produto LOCTITE LB 8608 foi formulado para penetrar e remover graxa, poeira, depósitos de carbono e corrosão. Lubrificante, penetrante e preventivo contra ferrugem.

O produto LOCTITE SF 8046 é um líquido com odor característico, especialmente formulado para penetrar e dissolver ferrugem, graxa, poeira, depósitos de carbono e corrosão. Lubrificante, penetrante e preventivo contra ferrugem.

Produto	Características	Cor	Aparência	Temperatura de trabalho	Tamanho das embalagens	IDH
LOCTITE LB C5-A Anti-seize	Uso geral	Cobre	Pasta	-54 a 982°C	Pote 453g	328181
LOCTITE LB 767	Antiengripante, MIL-PRF-907	Prata	Pasta	Até 870°C	282g ⁽¹⁾ , 454g ⁽²⁾	1741330 ⁽¹⁾ , 1741329 ⁽²⁾
LOCTITE LB 8090 Anti-seize	Livre de metais, uso em aço inox e ligas leves	Preta	Pasta	-54 a 1315°C	510ml	328182
LOCTITE LB 8608	Lubrificante penetrante e preventivo contra ferrugem	Âmbar	Líquido	Não aplicável	300ml	294134
LOCTITE SF 8046	Desengripamento de peças	Âmbar	Líquido	Não aplicável	300ml	270559

Silicones

Os silicones LOCTITE são a solução ideal para vedações que necessitem preenchimento de grandes folgas e flexibilidade da montagem.



Solução

1. Utilize LOCTITE SF 7631 para eliminar contaminantes e resíduos.
2. Limpe os dois flanges com LOCTITE SF 7070.
3. Aplique um filete contínuo de silicone LOCTITE.
4. Circule todos os orifícios com o filete.
5. Junte as partes firmemente por 10 minutos.
6. Remova os excessos das laterais com um pano ou estopa.
7. O tempo de cura irá variar dependendo da umidade do ar e temperatura.



Formulado para aplicações que necessitem resistência à altas temperaturas e alta adesividade.



Ideal para vedação em montagens mecânicas. Possui excelente performance em altas temperaturas.



Vedante de silicone de base oxímica, indicado para fazer juntas em qualquer sistema flangeado.



Substitui as juntas convencionais por vedação total. Alta flexibilidade.



Possui excelente resistência ao calor de até 180°C com a capacidade de resistir à maiores temperaturas por curto espaço de tempo.



Indicado para superior adesão e vedação a uma ampla gama de substratos (não recomendado para concreto).



Sua fórmula neutra é indicada principalmente para trabalhos de manutenção, pois não é corrosivo e tem baixo odor.

Produto	Características Principais	Cor	Folga diam. máx. (mm)	Resist. Quebra (Aço/Aço) (N/mm ²)	Viscos. (cP)	Faixa de temp.	Dureza Shore A	Along. (%)	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE SI 5920	Alta temperatura, alto alongamento	Cobre	6	1,9	Pasta	-60 a 315°C	31	355	55 g ⁽¹⁾ , 300 ml ⁽²⁾	284472 ⁽¹⁾ , 284474 ⁽²⁾
LOCTITE SI 598	Alta resistência a óleo quente	Preta	6	1,3	Pasta	-54 a 260°C	33	325	390 g ⁽¹⁾ , 70 g ⁽²⁾	284470 ⁽¹⁾ , 284468 ⁽²⁾
LOCTITE SI 5699	Excelente resistência a óleo, flanges rígidos	Cinza	6	2,4	Pasta	-54 a 204°C	58	100	400 g ⁽¹⁾ , 70 g ⁽²⁾	284478 ⁽¹⁾ , 284476 ⁽²⁾
LOCTITE SI 595	Resistente ao calor	Transparente	6	1,5	Pasta	-70 a 204°C	20	350	300 g	415394
LOCTITE SI 5943	Alta adesão, cura rápida e alta temperatura	Preta	6	3,6	Pasta	-54 a 315°C	43	340	310 g ⁽¹⁾ , 21 kg ⁽²⁾	445333 ⁽¹⁾ , 445334 ⁽²⁾
LOCTITE Superflex Neutro	Não corrosivo	Transparente	6	2,2	Pasta	-70 a 204°C	31	400	300 g	322568
LOCTITE SI 585	Recomendado para uso na vedação de uniões	Transparente	6	2,0	Pasta	-54 a 150°C	17	570	50 g ⁽¹⁾ , 280 kg ⁽²⁾ , 310g ⁽³⁾	437405 ⁽¹⁾ , 1140456 ⁽²⁾ , 2114310 ⁽³⁾
LOCTITE SI 5615	Bicomponente, cura rápida	Preta	6	1,3	Pasta	-54 a 180°C	34	230	400 ml	2056421
LOCTITE SI 5610	Bicomponente, cura rápida e com excelente adesão em vidros	Preta	6	1,35	Pasta	-54 a 180°C	40	210	400 ml	2084204

Travamento de Roscas

Você precisa de alta resistência à temperatura?

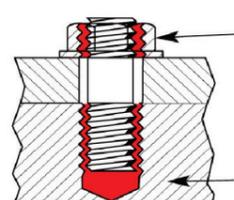
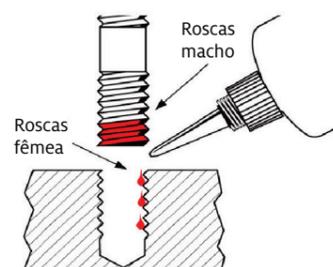
As travas anaeróbicas curam na ausência do ar quando confinadas entre superfícies metálicas rosçadas, protegendo-as contra afrouxamentos provenientes de impactos, vibrações e dilatações térmicas, além de prevenir contra oxidações e corrosões. A Henkel, através da marca LOCTITE, oferece uma gama de travas químicas de acordo com várias necessidades, tais como: resistência à desmontagem, temperatura e velocidade de cura.



Não			Sim
Qual é a resistência à desmontagem?			
Baixa	Média	Alta	
	Líquido	Tolerância a oleosidade e alta temperatura	
LOCTITE 222	LOCTITE 243	LOCTITE 263	LOCTITE 290
até M6	-	-	até M12
Baixa	Média	Alta	Média/Alta
6 Nm	26 Nm	33 Nm	10 Nm
6 h	6 h	3 h	3 h
150°C	180°C	180°C	150°C

Solução

Tamanho de rosca	até M6	-	-	até M12
Resistência à desmontagem	Baixa	Média	Alta	Média/Alta
Torque de quebra	6 Nm	26 Nm	33 Nm	10 Nm
Cura funcional	6 h	6 h	3 h	3 h
Temperatura máxima de trabalho	150°C	180°C	180°C	150°C



Aplicar LOCTITE 290 como reforço (ação capilar)

Escolher trava-rosca conforme o nível de resistência desejado.

1. Limpe todas as rosas com um limpador LOCTITE.
2. Se necessário, utilize um primer em spray e aguarde a secagem.
3. Pingue algumas gotas do trava-rosca LOCTITE nas rosas fêmea.
4. Aplique gotas também nas rosas macho.
5. Aperte firmemente.



Trava de baixa resistência à desmontagem para parafusos de regulagem, parafusos de cabeça embutida e parafusos de ajustes, em colares, polias, porta-ferramentas e controladores.



O LOCTITE 243 Threadlocker é um material monocomponente anaeróbico para travar rosas e oferece média resistência à desmontagem. Indicado para substratos menos ativos, tais como superfícies revestidas e de aço inoxidável.



Indicado para o travamento e vedação permanente de superfícies rosçadas. Sua nova fórmula é mais resistente à altas temperaturas e permite aplicações em superfícies contaminadas por óleo e metais pouco ativos.



Penetra por capilaridade. Recomendado para travamento de fixadores pré-montados, como, por exemplo, parafusos de instrumentação, conectores elétricos e parafuso de ajuste. Também veda microporosidades localizadas em soldas e peças metálicas.

Produto	Características	Tamanho do parafuso	Cor	Viscosidade (cP)	Torque de Quebra Residual (3/8" x 16 Aço/ço)	Faixa de temp.	Tempo de cura parcial/total (Aço/Aço)	Ativador recomendado	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE 222	Baixa resistência, removível, tixotrópico	1/4"	Violeta	3.500	6/4	-54 a 150°C	15 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	50 g	430985
LOCTITE 243	Removível, tixotrópico, desmontagem com ferramentas manuais	1/4" a 3/4"	Azul	2.250	26/5	-54 a 180°C	10 min / 24 h	LOCTITE 7091 Ativador	10 g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾ , 250 g ⁽³⁾	1505586 ⁽¹⁾ , 1344482 ⁽²⁾ , 1344483 ⁽³⁾
LOCTITE 263	Alta resistência em alta temperatura e tolerância à oleosidade de processo	-	Vermelha	500	33/33	-55 a 180°C	10 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	10 g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾	1528468 ⁽¹⁾ , 1344484 ⁽²⁾
LOCTITE 272	Alta resistência, cura rápida, alto torque residual	-	Vermelha	9.500	23/25	-54 a 232°C	1 h / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	250 g	233681
LOCTITE 275	Alta resistência, tixotrópico	-	Verde	7.500	26/35	-54 a 150°C	15 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 250 g ⁽²⁾	232562 ⁽¹⁾ , 232566 ⁽²⁾
LOCTITE 277	Alta resistência, grandes diâmetros	desde 1/2"	Vermelha	7.000	32/32	-54 a 150°C	60 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	10 g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾ , 250 g ⁽³⁾	284485 ⁽¹⁾ , 232656 ⁽²⁾ , 232660 ⁽³⁾
LOCTITE 290	Ação capilar, para peças pré-montadas	de 1/2 a 2"	Verde	37	10/29	-54 a 150°C	20 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	10 g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾ , 250 g ⁽³⁾	284487 ⁽¹⁾ , 233741 ⁽²⁾ , 233767 ⁽³⁾

Vedação de Flanges

As juntas anaeróbicas LOCTITE curam na ausência do ar e presença de metal formando uma vedação perfeita que dispensa o uso de flanges de papel, amianto ou cortiça. Podem ser feitas no formato que se desejar e dispensam a complexidade de administrar um estoque.



Solução

A vedação será feita com junta pré-formada?

Sim

LOCTITE NS 1114

Não

As peças são usinadas ou estampadas?

Usinadas (folgas até 0,50 mm)

Estampadas (folgas maiores que 0,50 mm)

Temperatura até 204°C

Temperatura até 150°C

LOCTITE 510

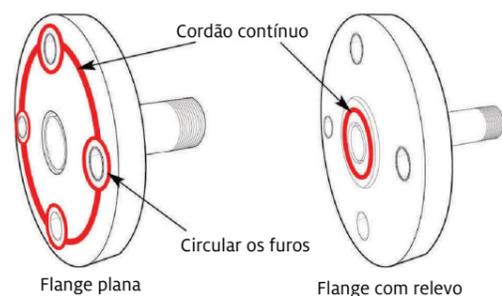
LOCTITE 518

LOCTITE 515

LOCTITE 573

LOCTITE 5188

Tipo de cura	Evaporação de solvente	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico
Resistência à temperatura	até 150°C	até 204°C	até 150°C	até 150°C	até 150°C	até 150°C
Tipo de flange	Flexível	Rígido	Rígido	Rígido	Rígido	Flexível
Tempo de cura dos produtos	40 min	30 min / 24 h	30 min / 24 h	60 min / 24 h	6 h / 72 h	25 min / 24 h
Aparência/cor	Pasta branca	Pasta vermelha	Pasta vermelha	Pasta violeta	Líquido verde	Viscoso vermelho
Resistência a óleos lubrificantes	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Vedação	Boa	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente



- Utilize LOCTITE SF 7631 para eliminar contaminantes e resíduos. Não esmerilhe.
- Limpe os dois flanges com LOCTITE SF 7070. Aguarde a secagem.
- Aplique um filete contínuo de vedante anaeróbico LOCTITE.
- Circule todos os orifícios com o filete.
- Junte as partes firmemente por 10 minutos.
- Remova os excessos das laterais com um pano ou estopa..



Resina que cura à temperatura ambiente pela evaporação de solventes, de alta resistência química e flexível. Oferece pouca resistência à desmontagem.



Vedante monocomponente anaeróbico, de média resistência à desmontagem.



Vedação de sistemas flangeados em geral. Usado como junta de vedação em flanges rígidas usinadas como caixas de engrenagens. Maior velocidade em alumínio.



Recomendado para uso em sistemas flangeados metálicos usinados, eliminando juntas préformadas.



Vedação de sistemas flangeados em geral. Média resistência à desmontagem, cura lenta, maior tempo de montagem.



LOCTITE 5188 é um produto para formação de junta sobre flanges. Indicado para uso em montagens flangeadas rígidas.

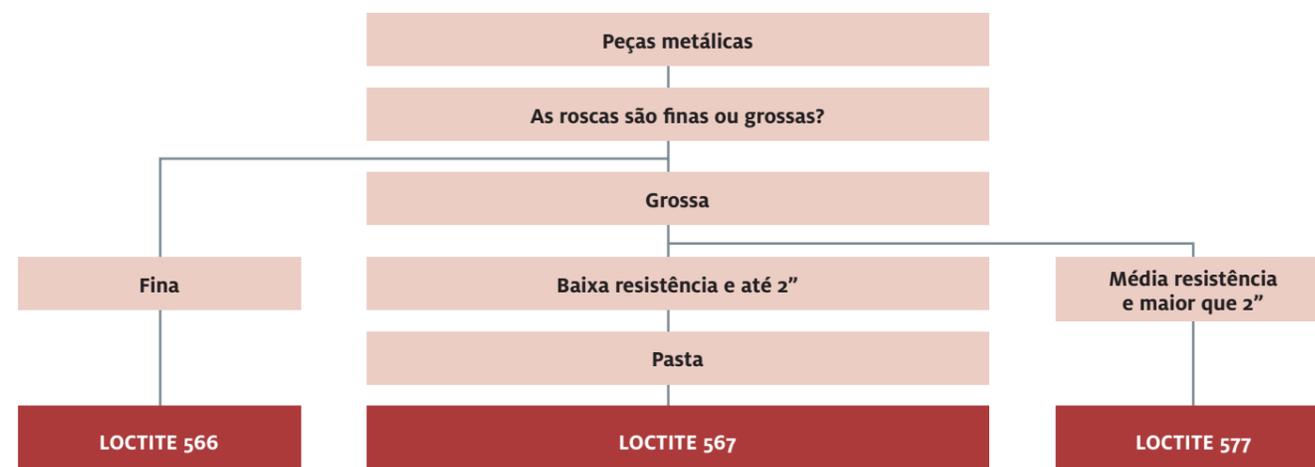
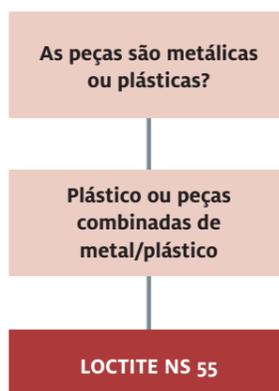
Produto	Características Principais	Cor	Folga máxima (mm)	Resist. - Aço/Aço (N/mm ²)	Viscos. (cP)	Faixa de temp.	Tempo de cura parcial/total (Aço/Aço)	Ativador recomendado	Tamanho da embalagem	IDH
LOCTITE 510	Resistência química e à altas temperaturas	Vermelha	0,50	5,0	500.000	-54 a 204°C	30 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	350 g	311594
LOCTITE 515	Maior tempo de montagem	Violeta	0,25	6,0	250.000	-54 a 150°C	15 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 275 g ⁽²⁾	234335 ⁽¹⁾ , 223990 ⁽²⁾
LOCTITE 518	Ótima performance em alumínio	Vermelha	0,50	7,5	750.000	-54 a 150°C	30 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	15g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾ , 250 g ⁽³⁾	2091560 ⁽¹⁾ , 2091559 ⁽²⁾ , 2091561 ⁽³⁾
LOCTITE 573	Baixa resistência à desmontagem	Verde	0,10	1,3	40.000	-54 a 150°C	360 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 250 g ⁽²⁾	231057 ⁽¹⁾ , 231059 ⁽²⁾
LOCTITE 574	Cura rápida	Laranja	0,50	8,5	100.000	-54 a 150°C	25 min / 24 h	LOCTITE 7471 Ativador	250 g ⁽¹⁾ , 275 g ⁽²⁾ , 2,2 kg ⁽³⁾	441598 ⁽¹⁾ , 233633 ⁽²⁾ , 428107 ⁽³⁾
LOCTITE 5188	Alta flexibilidade	Vermelha	0,25	7,0	22.000	-54 a 150°C	25 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	50 ml	1492771
LOCTITE NS 1114	Vedante semi-secativo	Branca	-	-	60.000	-54 a 150°C	40 min / 24 h	-	100 g	1186162

Vedação de roscas

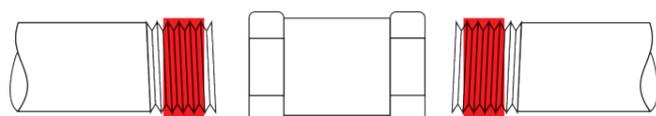
Os veda-roscas LOCTITE vedam e fixam tubos e conexões rosqueadas impedindo vazamentos.



Solução



Descrição	LOCTITE NS 55	LOCTITE 566	LOCTITE 567	LOCTITE 577
Descrição	Fio	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico
Cor	Branca	Marrom	Branca	Âmbar
Viscosidade (cP)	N.A.	350	540.000	24.000
Temperatura de trabalho	-54 a 150°C	-54 a 150°C	-54 a 204°C	-54 a 150°C
Resistência à pressão	até 10.000 PSI	até 10.000 PSI	até 10.000 PSI	até 10.000 PSI
Ativador recomendado	N.A.	LOCTITE 7471 Ativador	LOCTITE 7649 Ativador	LOCTITE 7471 Ativador
Veda roscas até	4"	2"	2"	6"
Vedação imediata à baixas pressões	Sim	Sim	Sim	Sim
Resistência à desmontagem	N.A.	Alta	Baixa	Média
Velocidade de cura (sem ativador)	N.A.	Rápida	Lenta	Lenta



1. Limpe todas as roscas com um limpador LOCTITE SF 7070.
2. Se necessário, utilize um primer em spray e aguarde a secagem.
3. Aplique um filete de veda-roscas anaeróbico em torno de todo o diâmetro.
4. Aperte firmemente.
5. Se a pressão de trabalho exceder 1000 psi, aguarde 30 minutos antes de pressurizar.



Pode ser aplicado em segurança em conexões rosqueadas metálicas e plásticas.



Recomendado para vedação de sistemas hidráulicos e pneumáticos, tubos, plugues, manômetros, roscas em geral.



Vedante de alta performance, ideal para aço inox, alumínio, metal galvanizado e outros metais inertes (quando utilizado com ativador).



Vedante tixotrópico de média resistência à desmontagem.

Produto	Características	Cor	Viscosidade (cP)	Faixa de Temp.	Tempo de cura parcial/total	Ativador Recom.	Tamanho das Embalagens	IDH
LOCTITE 566	Vedação de conexões hidráulicas e pneumáticas	Marrom	350	-54 a 150°C	60 min / 6 h	LOCTITE 7471 Ativador	50 g	234446
LOCTITE 567	Resistente à altas temperaturas	Branca	540.000	-54 a 204°C	180 min / 24 h	LOCTITE 7649 Ativador	15 g ⁽¹⁾ , 50 g ⁽²⁾ , 250 g ⁽³⁾	2078731 ⁽¹⁾ , 2078730 ⁽²⁾ , 2078976 ⁽³⁾
LOCTITE 570	Média resistência à desmontagem	Âmbar	20.000	-54 a 150°C	180 min / 48 h	LOCTITE 7471 Ativador	50 g ⁽¹⁾ , 275 g ⁽²⁾ , 2,18 kg ⁽³⁾	209607 ⁽¹⁾ , 209608 ⁽²⁾ , 1150898 ⁽³⁾
LOCTITE 577	Para metal, uso geral, tixotrópico	Amarela	24.000	-54 a 150°C	30 min / 24 h	LOCTITE 7649 / LOCTITE 7471 Ativador	50 ml	2133153
LOCTITE NS 55	Vedação imediata	Branca	Fio	-54 a 150°C	Instantâneo	Não aplicável	160 m	2134526



Ampla portfólio de soluções

De redução de desgaste e corrosão a vedação de vazamentos, a Henkel tem uma ampla gama de produtos que podem resolver qualquer desafio em suas instalações.



<p>ADESIVOS PARA MÁQUINAS LOCTITE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trava-rosca • Seladores de rosca • Vedações • Fixação cilíndrica 	<p>REPARAÇÃO PROTEÇÃO E REVESTIMENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compósitos com nanopartículas de metal • Reparação de concreto • Revestimentos resistentes a desgaste 	<p>ADESÃO E VEDAÇÃO COM LOCTITE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Epóxis • Poliuretanos • Adesivos instantâneos • Selantes industriais 	<p>PRODUTOS SUPLEMENTARES DE MANUTENÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limpadores • Pré-tratamento de metais • Antiengripantes e lubrificantes

Parceria Henkel

Serviços para ajudá-lo a ter sucesso



Pesquisa na planta

Uma pesquisa na planta analisa as práticas e diretrizes de manutenção e oferece oportunidades de melhora. Ela também pode ser usada para personalizar oficinas de treinamento para suas necessidades.

Data	
Tempo	
Local	
Contato	



Testes de Produtos

Testes de produtos permitem avaliar o desempenho das soluções na planta. A Henkel vai treinar sua equipe quanto aos métodos de aplicação adequados.

Data	
Tempo	
Local	
Contato	



Oficinas de manutenção

Treinamento no local adaptado a suas necessidades, que ajudará sua equipe a aumentar a confiabilidade do equipamento, reduzir as tarefas de manutenção rotineiras e redundantes, aumentar a segurança, reduzir gastos com energia e aumentar a produtividade.

Data	
Tempo	
Local	
Contato	



Soluções para engenharia de superfícies

Nossos especialistas vão mostrar como identificar e aplicar o revestimento de proteção adequado para manter seus bens funcionando com o menor tempo de paralisação. Também podemos recomendar Técnicos Certificados que são especialistas neste tipo de reparos.

Data	
Tempo	
Local	
Contato	

Ligue para São Paulo - Capital: +55 11 3205-7001 - Outras Localidades: 0800 704 2334 ou visite: www.loctiteindustrial.com.br

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

CANAL DE SUPORTE AOS CLIENTES!



0800 666-0691



+56 (2) 2618-8370



0800 882-1547



+51 1 705-7729

HENKEL LAPA

Rua Werner Von Siemens, 111
Torre A - 7º andar – Lapa - SP
Cep: 05069-010

HENKEL ITAPEVI

Av. Professor Vernon Kriebel, 91
Itapevi - SP
Cep: 06696-070



All marks used are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and its affiliates in the U.S., Germany and elsewhere.
® = registered in the U.S. Patent and Trademark Office. © 2018 Henkel Corporation. All rights reserved. 1132247 (8/18)

www.loctiteindustrial.com.br