

Ferramentas para fixação de vias

HUCK



- MANUTENÇÃO REDUZIDA
- MAIOR VIDA ÚTIL DAS LINHAS
- RÁPIDA INSTALAÇÃO



HUCKBOLTS

C50L®

O C50L definiu o HuckBolt por mais de 50 anos. Oferecendo resistência superior à vibração e maior durabilidade para aplicação em serviços pesados. O C50L é ideal para uso em aplicações onde é necessária uma alta força de fixação uniforme e consistente. Os testes comprovaram que os fixadores C50L atendem ou excedem o desempenho de parafusos com torque em termos de resistência ao cisalhamento e a tração com maior vida útil à fadiga.

- Disponível com cabeça convencional ou design de cabeça de rosca
- Resistência superior à vibração e durabilidade para aplicações pesadas;
- Atende ou excede os parafusos torqueados em cisalhamento e resistência a tração e vida útil;
- Oferece força de fixação e consistentemente alta uniformidade;
- Excede as especificações ASTM 325.

| TAMANHOS DISPONÍVEIS | | | |
|----------------------|-------------|-------------|--------|
| 1/2" | 5/8" | 3/4" | |
| 7/8" | 1" | 1.1/8" | 1.3/8" |
| MATERIAIS | | | |
| AÇO | | | |
| HEADSTYLES | | | |
| ROUND | 90° FLUSH | THREAD HEAD | |
| TRUSS | LARGE TRUSS | | |

Huck 360®

Com resistência à vibração e fácil de instalar, pode ser instalado e removido utilizando-se ferramentas convencionais, muitas vezes em menos de 2 segundos. Suporta, comprovadamente, cinco vezes a fadiga de um parafuso padrão e praticamente não precisa de manutenção.

Desde que o conjunto porca e parafuso permaneça com giro livre após a remoção, o Huck 360® pode ser reutilizado - os requisitos de torque são os mesmos da primeira instalação.

- Disponível com cabeça convencional ou design de cabeça de rosca
- Maior resistência à vibração da classe;
- Praticamente livre de manutenção;
- Pode ser instalado e removido usando ferramentas convencionais.

| TAMANHOS DISPONÍVEIS | | | |
|----------------------|-------|-------|--------|
| 3/8" | 7/16" | 1/2" | 5/8" |
| 3/4" | 7/8" | 1" | 1.3/8" |
| 10 mm | 12 mm | 14 mm | 16 mm |
| 20 mm | 24 mm | 36 mm | |

BobTail®

Projetado para enfrentar os desafios de uma grande variedade de aplicações, oferece alto desempenho e confiabilidade em um design único e sem pintail. Ele oferece até 5 vezes a resistência à fadiga das porcas e parafusos convencionais, velocidade de instalação e resistência à vibrações incomparáveis.

- Velocidade de instalação incomparável - frequentemente menos de 2 segundos por fixador
- A tecnologia única de baixo swage permite a instalação com ferramentas leves e ergonômicas;
- Pintail sem quebra significa maior resistência à corrosão em sua classe;
- A inspeção visual rápida é tudo o que é necessário para uma fixação de qualidade garantida.

| TAMANHOS DISPONÍVEIS | | | |
|----------------------|-------------|-------|----------|
| 1/4" | 5/16" | 3/8" | 1/2" |
| 5/8" | 3/4" | 7/8" | 1" |
| 12 mm | 14 mm | 16 mm | 20 mm |
| MATERIAIS | | | |
| AÇO INOX | | AÇO | ALUMÍNIO |
| HEADSTYLES | | | |
| ROUND | TRUSS 90° | FLUSH | |
| 98T | THREAD HEAD | | |

FERRAMENTAS AVANÇADAS HUCK®



Powerig® Model 940



Powerig® Model 913H



Model 2630

A Huck oferece uma avançada linha de ferramentas de instalação hidráulica para serviços pesados e cabeçotes que funcionam com cada fixador projetado. Por exemplo, as ferramentas de instalação dos modelos 3585, 2630, 507 e 12142 funcionam idealmente com o fixador C50L. A família de ferramentas SF foi projetada especificamente para instalar o Huck BobTail. O Huck 360 é instalado com ferramentas convencionais. Apoiando cada ferramenta de instalação existe a ampla gama de unidades hidráulicas da Huck. O Powerig 913H é uma unidade movida a gasolina perfeita para uso em campo, enquanto o modelo 940 é uma unidade móvel elétrica usada para média produção e reparos.

HUCK® TECNOLOGIA DE FIXAÇÃO

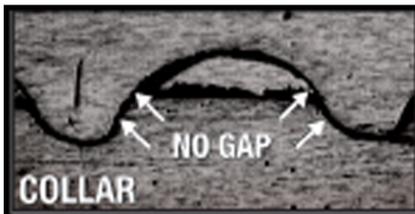
Engenharia Huck. É o que torna um HuckBolt um HuckBolt. E é o que dá a cada C50L, BobTail e Huck 360 sua força e propriedades de resistência à vibração - o mais alto nível de resistência à vibração que você encontrará na indústria. Eliminando as falhas.

Em instalações convencionais de porca e parafuso, o espaço entre as roscas da porca e do parafuso tendem ao afrouxamento. O design do HuckBolt praticamente elimina essas lacunas, apresentando contato totalmente entre o colar forjado e o pino. Este forjamento a frio fornece resistência à vibração inabalável, mesmo nos ambientes com vibração mais intensa.

Eliminação de falhas (gap)

HUCKBOLT®

CONVENCIONAIS



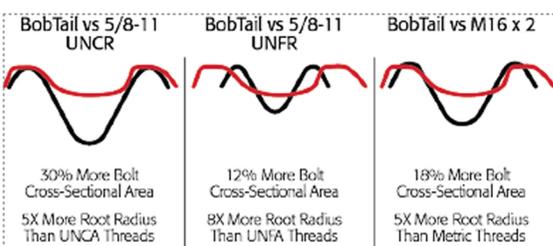
O COLAR FORJADO SE FORMA SOBRE A ROSCA DE BLOQUEIO E ELIMINA A LACUNA.

PORCAS E PARAFUSOS NORMAIS TÊM FOLGA, O QUE PERMITE O AFROUXAMENTO POR VIBRAÇÃO.

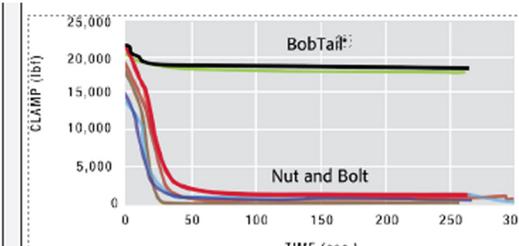


Quando comparados com porcas e parafusos convencionais, os HuckBolts têm uma área de seção transversal muito maior e um raio de raiz maior, resultando em uma junta muito mais forte e segura. Na verdade, os HuckBolts têm até 30% mais área de seção transversal do parafuso e até 5x mais raio de raiz do que os parafusos normais, dependendo dos parafusos usados.

COMPARAÇÃO DE LINHA DE PARAFUSO



COMPARAÇÃO VIBRAÇÃO TRANSVERSAL



HUCK® X JUNTA CONVENCIONAL

Em comparação com porcas e parafusos com torque convencionais e em contraste com a soldagem, os fixadores Huck oferecem a combinação de uma junta confiável e resistente à vibração e um processo de instalação seguro e eficiente. Está comprovado que os fixadores Huck nunca se soltam, mesmo nas aplicações com maior intensidade de vibração, e mantêm a resistência e a integridade estrutural por toda a vida útil da junta.

HUCK® X TORQUE

Aperto: A verdadeira medida da integridade da junta. O torque tem sido o padrão pelo qual a estanqueidade de uma junta é medida. No entanto, o aperto provou ser o verdadeiro indicador de que uma junta exibe ou não alta resistência e longa vida. Somente HuckBolts, que usam o método de instalação de tensão / forja direta, fornecem aperto consistente. Para provar isso, os engenheiros da Huck testaram porcas e parafusos convencionais e estabeleceram que mesmo quando o torque é consistente, o aperto não é; o resultado desse teste é encontrado abaixo, na tabela.

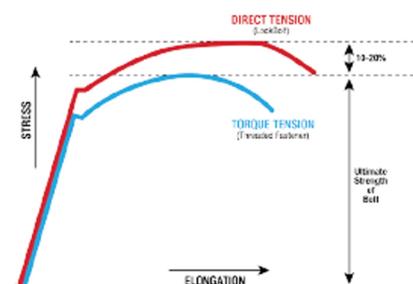


TORQUE
@226FT-LB

| GRADE 8 FASTENER | CLAMP LBF TEST 1 | CLAMP LBF TEST 2 | CLAMP LBF TEST 3 | CLAMP LBF TEST 4 | % VARIATION |
|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------|
| Free Running Nut | 15,000 | 20,000 | 21,000 | 18,000 | 40% |
| Nylon Lock Nut | 21,500 | 18,000 | 18,000 | 24,000 | 33% |
| Stoverized Lock Nut | 26,000 | 21,000 | 28,500 | 23,000 | 36% |

Como os HuckBolts não são sujeitos a torção durante a instalação, eles podem ser levados com segurança a valores de pré-carga mais altos do que os parafusos convencionais. Esta instalação requer apenas tensão direta, enquanto os parafusos convencionais estão sob uma combinação de tensão e torção durante a instalação.

Os parafusos convencionais desenvolvem forças de aperto e fatores geométricos entre o acoplamento, resultando em uma redução do escoamento e da resistência à tração de 10% a 20%. A relação torque-tensão é mostrada no gráfico



HUCK® X SOLD

HuckBolts mudam a equação.

Embora a soldagem tenha sido utilizada por muito tempo para fornecer uma junta segura, há vários motivos fortes para considerar uma alternativa comprovada - tensão direta, forjamento no HuckBolts. A fixação com HuckBolts em vez de soldagem oferece cinco benefícios principais em relação à soldagem: segurança, simplicidade, velocidade, economia de custos e integridade estrutural. Utilizados por mais de 30 anos em ambientes hostis da indústria de caminhões e ferrovias, os fixadores Huck têm comprovado seu desempenho.



Para mais informações, entre em contato:
 São Paulo: (11) 3351-5000
 E-mail: vendas@carlsons.com.br | www.carlsons.com.br

