

UNIDADES MÓVEIS DE FILTRAGEM DE ÓLEO

SETUP EFICIENTE

*Filtre e recicle o óleo de seu maquinário sem precisar pará-lo!
É a eficiência e produtividade aliada ao respeito ao meio ambiente.*

- *Redução do tempo de setup*
- *Recicla*
- *Economia*



› Equipamentos que reciclam e filtram óleos hidráulicos, quando se mostram inadequados para a utilização, sem a necessidade de parar o maquinário.

Unidade móvel de filtragem de óleo com filtro nominal

ref.:	C	L	H	peso
MFO-1	722	548	1070	59

Características gerais

- › Vazão nominal: 45 l/min
- › Pressão máxima: 3 bar
- › Filtro sucção: filtro Y, tela inox, 400 micra
- › Filtro pressão nominal: 10 micras
- › Motor elétrico: 1 cv, 60Hz, 4 polos e blindagem IP55
- › Mangueiras com ponteiros metálicas:
 - Pressão: 2,5 metro com Ø 1"
 - Sucção: 2,5 metro com Ø 1"
- › Viscosidade de trabalho: 10 a 120 cSt
- › Temperatura de trabalho: 20 - 80°C
- › Manômetro com indicador de troca de óleo filtrante
 - Indicadores de troca do elemento filtrante:
 - Pressão: efetuar troca ao atingir 2 bar
 - Sucção: efetuar limpeza regularmente
- › Voltagem: 220V - trifásico



Unidade móvel de filtragem de óleo com filtro absoluto

ref.:	C	L	H	peso
MFO-2	788	548	1070	65

Características gerais

- › Vazão nominal: 45 l/min
- › Pressão máxima: 3 bar
- › Filtro sucção: tela inox, 125 micra
- › Filtro pressão absoluto: 3 micras
- › Motor elétrico: 1 cv, 60Hz, 4 polos e blindagem IP55
- › Mangueiras com ponteiros metálicas:
 - Pressão: 2,5 metro com Ø 1"
 - Sucção: 2,5 metro com Ø 1"
- › Viscosidade de trabalho: 10 a 120 cSt
- › Temperatura de trabalho: 20 - 80°C
- › Manômetro com indicador de troca de óleo filtrante
 - Indicadores de troca do elemento filtrante:
 - Pressão: efetuar troca ao atingir 2 bar
 - Sucção: efetuar troca ao atingir 0,2 bar
- › Voltagem: 220V - trifásico

