

# Ranhuradora Modelo 918-I



A Ranhuradora RIDGID modelo 918-I para formar ranhuras de 1" a 8" schedule 40 e 1" a 12" schedule 10 - mais rápida que qualquer máquina ranhuradora de sua classe. Alimentado por um motor de 1/2 HP, transmissão "Heavy-Duty", o 918-I produz ranhuras de alta qualidade de forma consistente e sem esforço. O 918-I vem de fábrica com suporte próprio com roda robusta construído para a mobilidade, sem comprometer a estabilidade. O 918-I utiliza uma bomba hidráulica de dois estágios com design personalizado que minimiza dilatação da tubulação, a fadiga do operador e vazamentos de fluidos hidráulicos.

### Características

- Máquina Ranhuradora mais rápida do mercado em sua classe.
- Oferece versatilidade máxima na capacidades da ranhuradora (ver especificações abaixo).
- Projetada em 2 estágios, bomba hidráulica de 15 toneladas que facilita produzir a ranhura e reduz o dilatação e fadiga do operador.
- Produção consistentes, ranhuras de alta qualidade.
- 220V aprovado pelo "CSA to CSA" e "UL standards"
- Motor universal 1/2 HP
- Controle do Motor por interruptor On/Off para uso no pé
- Velocidade de 45 RPM (sem carga)

No. Catálogo	No. Modelo	Descrição	Peso	
			Libra	Kg
65902	918-I	Máquina Ranhuradora Modelo 918-I (220v)	185	84.1
88232	915	Máquina Ranhuradora 915 2"-6" Sch. 10, 2"-3 1/2" Sch. 40 (manual)	23	10.4
95782	920*	Máquina Ranhuradora 920 2"-6" Sch. 40, 8"-12" Sch. 40 and 14"-16" Std.	199	90.3
48377	918-2*	Máquina Ranhuradora 918-2 com adaptador para rosqueadeira 300C	134	60.9
48382	918-4*	Máquina Ranhuradora 918-4 com adaptador para rosqueadeira 1224	131	59.5
48387	918-5*	Máquina Ranhuradora 918-5 com adaptador para rosqueadeira 535	117	53.1
25638	975*	Máquina Ranhuradora 975 Combo	26.1	11.9
48407	-	Conjunto de Roletes 1 1/4"-1 1/2" Sch. 10/40 (para modelo 918 e 918-I)	10	4.5
48412	-	Conjunto de Roletes 1" Sch. 10/40 e 1 1/4"-1 1/2" Sch. 10/40 (p/ mod. 918 e 918-I)	20	9.0

\* Para o funcionamento da Ranhuradora é necessário o uso de uma Rosqueadeira RIDGID .

### Tamanho de Tubo e Schedule

Modelo	Material	Tamanho do Tubo / Schedule																	
		1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6	8	10	12	14	16	18-24	
975	Aço						Sch. 5, 10, 40												
	Aço inox	Sch. 5, 10, 40										Sch. 5, 10							
	Alumínio						Sch. 5, 10, 40												
	PVC	40						Sch. 40, 80					Sch. 40						
	Cobre					K, L	K, L, M						K, L, M & DW						
915	Aço						Sch. 5, 10, 40					Sch. 5, 10							
	Aço inox	Sch. 5, 10, 40										Sch. 5, 10							
	Alumínio						Sch. 5, 10, 40					Sch. 5, 10							
	PVC	40	40, 80	40	Sch. 40, 80					Sch. 40									
	Cobre					K, L	K, L, M						K, L, M & DW						
918/918-I	Aço						Sch. 5, 10, 40					Sch. 5, 10							
	Aço inox	5, 10	Sch. 5, 10, 40										Sch. 5, 10						
	Alumínio						Sch. 5, 10, 40					Sch. 5, 10							
	PVC	40	40	40, 80	40	Sch. 40, 80					Sch. 40								
	Cobre					K, L	K, L, M						K, L, M & DW						
920	Aço						Sch. 5, 10, 40*					5, 10 std.** 5, 10							
	Aço inox						Sch. 5, 10, 40*					5, 10 std.** 5, 10							
	Alumínio						Sch. 5, 10, 40*					5, 10 std.** 5, 10							
	PVC	40	Sch. 40, 80										Sch. 40*						
	Cobre					K, L	K, L, M						K, L, M & DW						

\* Ranhura de 8" não é recomendado para Sch. 40 se a rigidez do tubo for maior que 150 BHN.

\*\* Espessura standard da parede do tubo (.375)

Observação: O uso de roletes em ambos tubos, Aço Carbono e Aço Inox pode conduzir a contaminação do material Inox. Essa contaminação pode causar corrosão e falha prematura do tubo. Para prevenir a contaminações ferrosos, use roletes para ranhura de Aço Inox.

Observação: Consulte o manual para as especificações exatas de capacidade da ranhuradora.