



LINHA INDUSTRIAL

12200



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200Kg de graxa, acionado por propulsora pneumática. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit pneumático móvel completo para graxa
- | Propulsora pneumática para graxa (mod. 12020-SM-G4)
- | Tampa e compactador (mod. 4040-SM)
- | Conexão giratória (mod. 7302)
- | Válvula de controle de graxa (mod. 5040)
- | Filtro regulador (mod. FL2000)
- | Mangueira de 10 m para Ar (mod. 5682-10)
- | Mangueira de 10 m para Graxa (mod. 5680-10)
- | Peso: 49,500kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 kg (Não incluso)
- | Vazão livre 1580 g/min
- | Rateio 60:1
- | Entrada de ar 1/4" rosca NPT
- | Saída do produto MF 1/4" JIC (Interno)
- | Pressão trabalho 80 - 100 PSI (5,5 - 6,9 BAR)
- | Pressão saída 4.800 - 6.000 PSI (331 - 414 BAR)
- | Consumo de ar 10 pés³ / minuto

12200-M



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200Kg de graxa, acionado por propulsora pneumática dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit pneumático móvel completo para graxa
- | Propulsora pneumática para graxa (mod. 12020-SM-G4)
- | Tampa e compactador (mod. 4040-SM)
- | Conexão giratória (mod. 7302)
- | Medidor Digital para Graxa (Mod. BZ-2000)
- | Filtro regulador (mod. FL2000)
- | Mangueira de 10 m para Ar (mod. 5682-10)
- | Mangueira de 10 m para Graxa (mod. 5680-10)
- | Peso: 50kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 kg (Não incluso)
- | Vazão livre 1580 g/min
- | Rateio 60:1
- | Entrada de ar 1/4" rosca NPT
- | Saída do produto MF 1/4" JIC (Interno)
- | Pressão trabalho 80 - 100 PSI (5,5 - 6,9 BAR)
- | Pressão saída 4.800 - 6.000 PSI (331 - 414 BAR)
- | Consumo de ar 10 pés³ / minuto

12201-N



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200L de óleo, acionado por propulsora pneumática. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit pneumático móvel completo para óleo
- | Propulsora Pneumática para Óleo (mod. 12021-Z-G4)
- | Válvula de controle de óleo (mod. 5031-NEW)
- | Filtro regulador (mod. FL2000)
- | Mangueira de 10 m para Ar (mod. 5682-10)
- | Mangueira de 10 m para Óleo (mod. 5690-10)
- | Peso: 50kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 L (Não incluso)
- | Vazão livre 25L/min
- | Rateio 3:1
- | Entrada de ar 1/4" rosca NPT
- | Saída produto MF 1/2" JIC37
- | Pressão trabalho 80 - 100 PSI (5,5 - 6,9 BAR)
- | Pressão saída 240 - 300 PSI (16,5 - 20,6 BAR)
- | Consumo de ar 10 pés³ / minuto

12201-M-N



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200L de óleo, acionado por propulsora pneumática dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit pneumático móvel completo para óleo
- | Propulsora Pneumática para Óleo (mod. 12021-Z-G4)
- | Medidor volumétrico digital para óleo (mod. B-900)
- | Filtro regulador (mod. FL2000)
- | Mangueira de 10 m para Ar (mod. 5682-10)
- | Mangueira de 10 m para Óleo (mod. 5690-10)
- | Peso: 50kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 L (Não incluso)
- | Vazão livre 25L/min
- | Rateio 3:1
- | Entrada de ar 1/4" rosca NPT
- | Saída produto MF 1/2" JIC37
- | Pressão trabalho 80 - 100 PSI (5,5 - 6,9 BAR)
- | Pressão saída 240 - 300 PSI (16,5 - 20,6 BAR)
- | Consumo de ar 10 pés³ / minuto

12201EM-M110V



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200L de óleo, acionado por bomba de engrenagem e motor elétrico dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit elétrico móvel completo para óleo
- | Bomba de engrenagem de 1/2"
- | Acionamento do motor de 1 HP monofásico
- | Medidor digital para óleo (mod. B-900)
- | Bico anti-gotejante
- | Mangueira de sucção de óleo de 1" com 2 m
- | Mangueira de recalque de óleo com 10 metros
- | Peso: 70kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 L (Não incluso)
- | Vazão livre 20 L/min
- | Voltagem 110V
- | Amperes motor 14A (motor de 1cv)

12201EM-M220V



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200L de óleo, acionado por bomba de engrenagem e motor elétrico dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit elétrico móvel completo para óleo
- | Bomba de engrenagem de 1/2"
- | Acionamento do motor de 1 hp monofásico
- | Medidor digital para óleo (mod. B-900)
- | Bico anti-gotejante
- | Mangueira de sucção de óleo de 1" com 2 m
- | Mangueira de recalque de óleo com 10 m
- | Peso: 70kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 L (Não incluso)
- | Vazão livre 20 L/min
- | Voltagem 220V
- | Amperes motor 7A (motor de 1 CV)

12201EM-T220V



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200L de óleo, acionado por bomba de engrenagem e motor elétrico dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit elétrico móvel completo para óleo trifásico
- | Bomba de engrenagem de 1/2"
- | Acionamento do motor de 1 HP trifásico
- | Medidor digital para óleo (mod. B-900)
- | Bico anti-gotejante (mod. TIPSHARK-B01)
- | Mangueira sucção óleo de 2 m
- | Mangueira recalque de óleo com 10 metros
- | Peso: 73,200kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 L (Não incluso)
- | Vazão livre 20 L/min
- | Voltagem 220V
- | Amperes motor 3,0A (motor de 1 cv)

12201EM-T380V



Equipamento móvel para lubrificação e transporte de tambores de 200 L de óleo, acionado por bomba de engrenagem e motor elétrico dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante. Ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Kit elétrico móvel completo para óleo
- | Bomba de engrenagem de 1/2"
- | Acionamento do motor de 1 HP trifásico
- | Medidor digital para óleo (mod. B-900)
- | Bico anti-gotejante (mod. TIPSHARK-B01)
- | Mangueira de sucção de óleo de 1" com 2 m
- | Mangueira de recalque de óleo com 10 metros
- | Peso: 73,200kg
- | C=1000mm x L=620mm x A=940mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200 L (Não incluso)
- | Vazão livre 20 L/min
- | Voltagem 380V
- | Amperes motor 1,75A (motor de 1cv)

RELUB 1000A



Equipamento fixo com reservatório IBC-1000L, para óleo lubrificante, com sistema de bombeamento por propulsora pneumática, dotada de filtro de óleo, medidor, mangueiras e conexões. Indicada para clientes que possuem um elevado consumo, minerações, siderurgias, empresas de ônibus, transportadoras e demais indústrias.

Características

- | Contentor para óleo lubrificante
- | Propulsora pneumática óleo (mod. 12021-P-G2-ADA)
- | Filtro para óleo lubrificante
- | Válvula controle de óleo (mod. B-900)
- | Filtro regulador de ar (mod. FL2000)
- | Mangueira de 10 m para óleo
- | Indicador de pressão
- | Escala de nível
- | Peso: 86,800kg
- | C=1400mm x L=1000mm x A=1200mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade 1.000 L
- | Vazão livre 25 L/min
- | Rateio 3:1
- | Pressão trabalho 80 - 100 PSI (5,5 a 6,8 BAR)
- | Pressão de saída 240 - 300 PSI (16,5 a 20,6 BAR)
- | Consumo de ar: 10 pés³/min

REAB 1000



Características

- | Contentor para óleo diesel
- | Bomba de diafragma de 1" (mod. Beaver-B01-V)
- | Tampa rosqueada com lacre 250mm
- | Filtro regulador de ar (mod. FL2000)
- | Bico de abastecimento automático (mod. 5522)
- | Válvula de esfera
- | Escala de nível
- | Medidor digital volumétrico (mod. BZ-300)
- | Mangueira de abastecimento de 5m
- | Peso: 88kg
- | C=1400mm x L=1000mm x A=1200mm

Dados Técnicos

- | Capacidade 1.000 L
- | Vazão livre 90 L/min
- | Rateio 1 : 1
- | Pressão max. trabalho 115 PSI/7,9 BAR

Obs.: Esse produto também está disponível na versão elétrica 12V/24V (Conforme imagem).

Equipamento fixo com reservatório IBC-1000L, para diesel, com sistema de bombeamento por bomba de duplo diafragma, medidor, mangueiras e conexões. Indicado para clientes que possuem um elevado consumo, minerações, siderurgias, empresas de ônibus, transportadoras e demais indústrias.

REAB 4000



Características

- | Contentor para óleo diesel
- | Bomba de diafragma de 1" (mod. Beaver-B01-V)
- | Medidor volumétrico
- | Mangueira de abastecimento de 5m
- | Bico de abastecimento automático (mod. 5522)
- | Tampa rosqueada com lacre 250 mm
- | Estrutura metálica de alta resistência
- | Filtro regulador de ar (mod. FL2000)
- | Válvula de esfera
- | Escala de nível

Dados Técnicos

- | Capacidade 4.000 L
- | Vazão livre 90 L/min
- | Rateio 1 : 1
- | Pressão max. trabalho 115 PSI/7,9 BAR

Equipamento fixo com reservatório de 4000L, para diesel, com sistema de bombeamento por bomba de duplo diafragma, medidor, mangueiras e conexões. Indicado para clientes que possuem um elevado consumo, minerações, siderurgias, empresas de ônibus, transportadoras e demais indústrias.

BEAVER-B01-V



Características

- | Bomba de diafragma de 1"
- | Peso: 9,038kg
- | C=255mm x L=170mm x A=290mm

Dados Técnicos:

- | Diâmetro máximo de partículas de sucção 1/8"
- | Vazão 90 L/min
- | Rateio 1:1
- | Pressão máx. de trabalho 115 PSI/7,9 BAR
- | Entrada de ar 1/4"
- | Entrada do produto 1"
- | Saída do produto 1"
- | Consumo de ar 6,5 pés³/min

Bomba Pneumática de duplo diafragma, indicada para transferência de óleo novos e usados, querosene e diesel. Indicado para clientes que necessitam abastecer sua frota, realizar descarte de óleo e demais operações, utilizada em minerações, siderurgias, empresas de transportes urbanos e rodoviários, etc.

BEAVER-B02-V



Bomba Pneumática de duplo diafragma, para sucção de óleo lubrificante novos ou usados, querosene, diesel, Arla-32. Indicado para todo segmento que necessita de uma bomba de transferência com excelente vazão.

Características

- | Bomba de diafragma de 3/4"
- | Peso: 6,723kg
- | C=255mm x L=170mm x A=290mm

Dados Técnicos:

- | Diâmetro máximo de partículas de sucção 1/8"
- | Vazão 60 L/min
- | Rateio 1:1
- | Pressão máx. de trabalho 115 PSI/7,9 BAR
- | Entrada de ar 1/4"
- | Entrada do produto 3/4"
- | Saída do produto 3/4"
- | Consumo de ar 6,8 pés³/min
- | Temperatura máx. trabalho 55 °C

15021-1



Equipamento móvel elétrico para transferência e filtração de óleo lubrificante, indicado para clientes que possuem sistemas hidráulicos e acompanham através de análise o seu desempenho.

Características

- | Carrinho para transferência e filtração de óleo
- | Plataforma metálica tipo bandeja
- | Filtro Y na sucção - FY3/4
- | Filtro recalque com elemento 10 microns - FR10
- | Chave partida
- | Bomba de engrenagem 3/4"
- | Motor elétrico de 1CV
- | Mangueira espiral rígida reforçada para sucção e recalque com 5m
- | Peso: 60,500kg
- | C=600mm x L=310mm x A=1150mm

Dados Técnicos:

- | Vazão livre 30 L/min
- | Voltagem Trifásico 220
- | Amperes do motor 3,5A

ECOLUB



Equipamento móvel com gabinete para lubrificação e transporte de tambores de 200L de óleo, acionado por propulsora pneumática. Dotada de válvula medidora digital que permite controlar o consumo do lubrificante ideal para empresas de ônibus, transportadoras, concessionárias e indústrias em geral.

Características

- | Módulo móvel pneumático
- | Propulsora pneumática Óleo (mod.12021-Z-G4)
- | Medidor volumétrico digital (mod. B900)
- | Filtro regulador de ar (mod. FL2000)
- | Mangueira de sucção
- | Mangueira de abastecimento com 10 metros
- | Rodízios de borracha com trava
- | Peso: 57,800kg
- | C=900mm x L=840mm x A=1010mm

Dados Técnicos:

- | Capacidade Tambor de 200L (Não incluso)
- | Vazão livre 25L/min
- | Rateio 3:1
- | Entrada de ar 1/4" rosca NPT
- | Saída do produto MF 1/2" JIC37
- | Pressão trabalho 80 - 100 PSI (5,5 a 6,8 BAR)
- | Pressão de saída 240 - 300 PSI (16,5 a 20,6 BAR)
- | Consumo de ar 10 pés³/min

COMBFIX



Conjunto de equipamentos montados em estante fixa para organizar e agilizar os serviços de abastecimento de diesel, Arla-32 e arrefecimento, indicada para todo segmento que possui frota de veículos e caminhões.

1 Conjunto para Combustível (Diesel), composto por: Bomba centrífuga com rotor em bronze, acionada por motor elétrico e sistema de filtragem; Carretel Retrátil para combustível (mod. DS15), com 15 metros de mangueira de 1"; Bico de abastecimento automático de 1" com vazão de 80 litros/min.

1 Conjunto para Aditivo (Aditivos para Radiador), composto por: Bomba centrífuga, acionada por motor elétrico; Carretel retrátil (mod. 17100Ret-OL15) com 15 metros de mangueira de 1/2"; Esguicho regulável com vazão de 60 litros/min.

1 Conjunto para Reagente (Arla 32), composto por: Bomba de diafragma de 3/4" com vedação compatível com o reagente (Arla 32), acionada por ar comprimido; Mangueira de 3/4" com 5 metros; Medidor modelo B-32 com vazão de 10 a 100 litros/min e pressão de trabalho de 145 PSI com suporte para fixação; Bico de abastecimento para Arla com vazão de 60 litros/min.

LUBFIX-PN-5



Conjunto de equipamentos montados em estante fixa para organizar e agilizar os serviços de lubrificação óleo/graxa, indicado para todo segmento que possui frota de veículos e caminhões.

3 Conjuntos para Óleo, compostos por: Propulsora Pneumática para Óleo (mod. 12021-P-G4); Carretel Retrátil para Óleo (mod. 17100Ret-OL15) com 15 metros de mangueira de 1/2"; Medidor digital (mod. B-900) com vazão de 20 litros/min. e pressão de trabalho de 90 PSI.

1 Conjunto para Graxa, composto por: Propulsora Pneumática para Graxa (mod. 12020-G4); Carretel Retrátil para Graxa (mod. 17100Ret-GR15) com 15 metros de mangueira de 1/4"; Válvula de controle de graxa (mod. 5040).

1 Conjunto para Ar, composto por: Carretel Retrátil para Ar (mod. 17100Ret-AR15) com 15 metros de mangueira de 1/2".

LUBFIX-EL



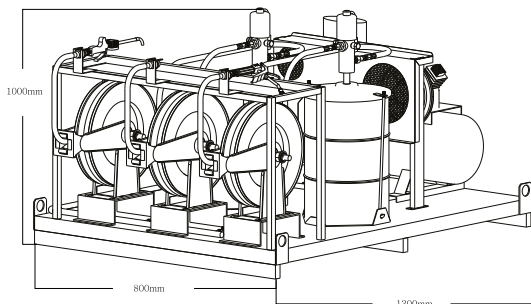
Conjunto de equipamentos montados em estante fixa para organizar e agilizar os serviços de lubrificação óleo/graxa, indicado para todo segmento que possui frota de veículos e caminhões e demandam de um alto volume de lubrificantes.

3 Conjuntos para Óleo, compostos por: Bomba de engrenagem de 1", acionada por motor elétrico com sistema de filtragem; Carretel Retrátil para Óleo (mod. 17100Ret-OL15) com 15 metros de mangueira de 1/2"; Medidor digital (mod. B-900) com vazão de 20 litros/min. e pressão de trabalho de 90 PSI.

1 Conjunto para Graxa, composto por: Propulsora Pneumática para Graxa (mod. 12020-G4); Carretel Retrátil para Graxa (mod. 17100Ret-GR15) com 15 metros de mangueira de 1/4"; Válvula de controle de graxa (mod. 5040).

1 Conjunto para Ar, composto por: Carretel Retrátil para Ar (mod. 17100Ret-AR15) com 15 metros de mangueira de 1/2".

SKIDLUB-50

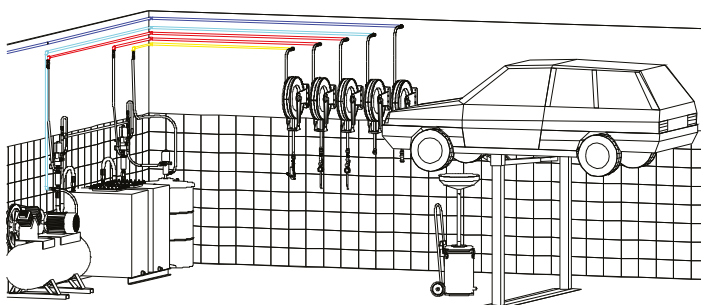


Conjunto para lubrificação, montada sobre plataforma metálica. Pode ser fixada em carrocerias de veículos como pick-ups e utilitários leves, indicada para clientes que necessitam lubrificar suas máquinas em campo.

Características

- | Plataforma metálica com alças para içamento
 - | Compressor de ar com capacidade de 10 pés³/min e pressão de 120 PSI com motor a gasolina
 - | Conjunto para graxa, para balde de 20 kg
 - | Conjunto para óleo, para tambor de 50 litros
 - | Carretéis para graxa, óleo e ar com 10m de mangueira
- Obs. Número máximo de conjuntos: 4 (quatro).

KMLUB-08



Conjunto de equipamentos para montagem de postos fixos de lubrificação. Estes conjuntos podem ser solicitados com a quantidade de sua necessidade dependendo do tamanho do seu posto.

Óleo

- | Propulsora pneumática para óleo (mod. 12021-P-G4)
- | Carretel retrátil para óleo - capac. 15 m de mangueira (mod. 17100RET-OL)
- | Mangueira para óleo com 15 m e válvula (mod. 5031-New)
- | Mangueira de ligação da tubulação de ar até a propulsora
- | Conjunto Lubrifil de 1/4" (ou FL2000)
- | Mangueira de ligação da propulsora até a tubulação de distribuição de óleo
- | Mangueira de ligação da tubulação até o carretel

Graxa

- | Propulsora pneumática para graxa modelo 12020-G4
- | Carretel retrátil para graxa - capac. 15 m de mangueira (mod. 17100RET-GR)
- | Mangueira para graxa com 15 m e válvula (mod. 5040)
- | Mangueira de ligação da distribuição de ar até a propulsora
- | Conjunto Lubrifil de 1/4" (ou FL2000)
- | Mangueira de ligação da propulsora até a tubulação de distribuição de graxa
- | Mangueira de ligação da tubulação até o carretel

Ar Comprimido

- | Carretel retrátil p/ ar - capac. 15 m de mangueira (mod. 17100RET-AR)
- | Mangueira para ar comprimido com 15 m e engate rápido
- | Mangueira de ligação da distribuição de ar até o carretel
- | Óleo usado
- | Coletor de óleo usado c/ bandeja de altura regulável c/ carrinho de 2 rodas.
- | Propulsora pneumática para bombear p/ o reservatório de armazenamento

Água Aditivada

- | Reservatório pressurizado para água 250 litros
- | Carretel retrátil para água - capac. 15 m de mangueira (mod. 17100RET-AG)
- | Mangueira para água com 15 m e registro de saída
- | Mangueira de ligação da distribuição de ar até o reservatório
- | Regulador de pressão com manômetro para ar comprimido (mod. 3032-C)
- | Mangueira ligação da saída do reservatório até a tubulação distribuição de água
- | Mangueira de ligação da tubulação até o carretel

Opcionais

- | Bico medidor digital para óleo lubrificante (mod. B-900)
- | Bico medidor digital para graxa (mod. BZ-2000)
- | Bico para limpeza com ar comprimido (mod. BL-2)
- | Bico duplo para inflar pneus (mod. 1102)