



**EQUIPAMENTOS PARA  
POSTOS DE SERVIÇOS**

## 1515

20  
litros



### Características

- | Aferidor de combustível em aço carbono
- | Aprovado pelo Inmetro/Dimel nº 046/2001 de 13/03/2001
- | Peso: 6,600kg
- | L=340mm x A=645mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 20 L

Equipamento indicado para clientes que necessitam aferir a quantidade em litros de medidores de bombas de combustíveis de postos de serviços e similares.

## 1010-SF-G2

24  
litros



### Características

- | Estante pingadeira sem funis
- | Tripé
- | Prato coletor
- | Tampa com fácil abertura e fechamento do balde
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 5,900kg
- | L=440mm x A=1010mm

### Dados Técnicos:

- | Recipiente removível de 24L.

Equipamento indicado a clientes que operam com embalagens de óleo lubrificante e necessitam de coletor para armazenar resíduos de óleo que sobra na operação. Indicado para postos de serviços, troca de óleo e similares.

## 1010-CF-G2

24  
litros



### Características

- | Estante pingadeira com funis
- | Tripé
- | Prato coletor
- | Tampa com fácil abertura e fechamento do balde
- | Acompanha 3 tipos de funis plásticos
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 5,900kg
- | L=400mm x A=1010mm

### Dados Técnicos:

- | Recipiente removível de 24L.
- | 1 funil plástico nº4 - Diâmetro 115x125mm altura
- | 1 funil plástico nº5 - Diâmetro 190x230mm altura
- | 1 funil plástico com tubulação flexível - Diâmetro 135mm

Equipamento dotado de funis, indicado a clientes que operam com embalagens de óleo lubrificante e necessitam de coletor para armazenar resíduos de óleo que sobra na operação. Indicado para postos de serviços, troca de óleo e similares.

## 6021

37  
litros**Características**

- | Carrinho coletor de óleo
- | Tela de filtragem
- | Alça para transporte
- | Peso: 12,400kg
- | C=840mm L=570mm x A=210mm

**Dados Técnicos:**

- | Vão livre mínimo: 250mm
- | Reservatório 37 L (móvel com 4 rodas)

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, retirado de veículos automotivos pesados e reservatório de máquinas em geral. Indicado no segmento de concessionárias de tratores, caminhões e transportes em geral.

## 6022

68  
litros**Características**

- | Carrinho coletor de óleo
- | Tela de filtragem
- | Alça para transporte
- | Peso: 15,200kg
- | C=840mm x L=570mm x A=350mm

**Dados Técnicos:**

- | Vão livre mínimo: 350mm
- | Reservatório 68L (móvel com 4 rodas)

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, retirado de veículos automotivos pesados e reservatório de máquinas em geral. Indicado no segmento de concessionárias de tratores, caminhões e transportes em geral.

## 6022-PREMIUM

68  
litros**Características**

- | Carrinho coletor de óleo
- | Tela de filtragem
- | Bandeja para coletar óleo
- | Mangueira de sucção e de recalque
- | Propulsora pneumática para óleo
- | Peso: 15,200kg
- | C=840mm x L=570mm x A=1000mm

**Dados Técnicos:**

- | Vão livre mínimo: 1520mm
- | Reservatório: 68L (móvel com 4 rodas)
- | Especificação propulsora pneumática para óleo:
- | Vazão livre: 25L/min
- | Rateio: 3:1
- | Pressão de trabalho: 80 a 100 PSI (5,5 BAR a 6,9 BAR)
- | Consumo de ar: 10 pés<sup>3</sup>/min

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, retirado de veículos automotivos pesados e leves e reservatório de máquinas em geral. Dotado de propulsora pneumática, permite o descarte sem esforço físico do operador. Indicado no segmento de concessionárias de tratores, veículos, caminhões e transportes em geral.

## DRAGON-B04

**65**  
litros



### Características

- | Coletor de óleo para valetas
- | Tela de filtragem
- | Peso: 23kg
- | C=650mm x L=660mm x A=310mm

### Dados Técnicos:

- | Capacidade do reservatório: 65 Litros
- | Dreno de 1"

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado e trabalham com valetas. Indicado no segmento de concessionárias de caminhões, transportadoras, postos de serviços e similares.

## 6025-C

**24**  
litros



### Características

- | Coletor de óleo
- | Bandeja coletora de altura regulável
- | Carrinho tubular
- | Tela de filtragem
- | Tampa de fácil abertura e fechamento
- | Reservatório removível
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 8,275kg
- | C=400mm x L=445mm x A=1200mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 24 L

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, retirado de veículos automotivos, indicado no segmento de concessionárias de veículos, postos de serviços, troca de óleo e centro automotivos.

## 6050-C

50  
litros**Características**

- | Coletor de óleo
- | Bandeja coletora de altura regulável
- | Carrinho tubular
- | Tela de filtragem
- | Reservatório removível
- | Pintura eletrostática
- | Peso: 11,930kg
- | C=560mm x L=445mm x A=1200mm

**Dados Técnicos:**

- | Reservatório 50L

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, retirado de veículos automotivos. Indicado no segmento de concessionárias de veículos, postos de serviços, troca de óleo e centro automotivos.

## 6028-B

80  
litros**Características**

- | Coletor de óleo com descarte pressurizado
- | Bandeja coletora de altura regulável
- | Peso: 22,600kg
- | L=400mm x A=1650mm

**Dados Técnicos:**

- | Reservatório 80 L (móvel com 4 rodas)
- | Pressão máx. trabalho 7 PSI/ 0,5 BAR

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, dotado de sistema pressurizado permite fazer o descarte do produto utilizando o ar comprimido, sem esforço ao operador e riscos de eventuais derramamentos. Indicado no segmento de concessionárias de veículos, postos de serviços, troca de óleo e centro automotivos.

## PUMA-B01

65  
litros



### Características

- | Coletor de óleo móvel pressurizado
- | Extrator de óleo usado e outros fluidos
- | Mangueira de sucção de 2m / 78,74"
- | Mangueiras de drenagem de 2m / 78,74"
- | 06 sondas de sucção (metálica e flexível)
- | Adaptadores nacionais e importados
- | Peso: 19,800 Kg
- | C=540mm x L=360mm x A=900mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório de 65 L (com 4 rodas)
- | Pressão de ar para vácuo 100-115 PSI (7-8 BAR)
- | Tempo de despressurização 100-150s
- | Velocidade de sucção 1,5-2 lpm (0,4-0,5 gpm)
- | Capacidade Máxima de drenagem 45 L / 12 GL
- | Pressão Máxima de drenagem 14,5 PSI (1 BAR)
- | Conexão de ar 1/4" fêmea NPT

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante e outros fluidos, usando sistema pneumático de extração a vácuo, a operação independe de elevadores ou valetas. Indicado a concessionárias de veículos, troca de óleo e centros automotivos.

## TIGER-B01

65  
litros



### Características

- | Coletor de óleo móvel pressurizado
- | Extrator de óleo usado e outros fluidos
- | Pré-câmara transparente de 10 litros
- | Mangueira de sucção de 2m / 78,74"
- | Mangueiras de drenagem de 2m / 78,74"
- | 06 sondas de sucção (metálica e flexível)
- | Adaptadores nacionais e importados
- | Peso: 26,300 Kg
- | C=540mm x L=360mm x A=1370mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório de 65 L (com 4 rodas)
- | Pressão de ar para vácuo 100-115 PSI (7-8 BAR)
- | Tempo de despressurização 100-150s
- | Velocidade de sucção 1,5-2 lpm (0,4-0,5 gpm)
- | Capacidade Máxima de drenagem 45 L / 12 GL
- | Pressão Máxima de drenagem 14,5 PSI (1 BAR)
- | Conexão de ar 1/4" fêmea NPT

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante e outros fluidos, usando sistema pneumático de extração a vácuo, a operação independe de elevadores ou valetas. Indicado a concessionárias de veículos, troca de óleo e centros automotivos.

## PANTHER-B01

65  
litros



### Características

- | Coletor de óleo móvel pressurizado
- | Extrator de óleo usado e outros fluidos
- | Pré-câmara transparente de 10 litros
- | Bandeja coletora de altura regulável
- | Mangueira de sucção de 2m / 78,74"
- | Mangueiras de drenagem de 2m / 78,74"
- | 06 sondas de sucção (metálica e flexível)
- | Adaptadores nacionais e importados
- | Peso: 29,200 Kg
- | C=540mm x L=360mm x A=1670mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório de 65 L (com 4 rodas)
- | Pressão de ar para vácuo 100-115 PSI (7-8 BAR)
- | Tempo de despressurização 100-150s
- | Velocidade de sucção 1,5-2 lpm (0,4-0,5 gpm)
- | Capacidade Máxima de drenagem 45 L / 12 GL
- | Pressão Máxima de drenagem 14,5 PSI (1 BAR)
- | Conexão de ar 1/4" fêmea NPT

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, utilizando o sistema por gravidade ou vácuo. Indicado no segmento de concessionárias de veículos, postos de serviços, troca de óleo e centro automotivos

## 6011-PREMIUM

100  
litros



### Características

- | Coletor de óleo móvel pressurizado em polipropileno
- | Bandeja coletora de altura regulável
- | Visor de nível
- | Mangueira transparente de drenagem de óleo
- | Válvula de segurança
- | Filtro regulador
- | Peso: 26 Kg
- | C=600mm x L=540mm x A=1200mm

### Dados Técnicos:

- | Capacidade do reservatório: 100 Litros
- | Pressão Máxima 4,5PSI / 0,3 BAR
- | Dimensões do tanque: 600x540x870 (com rodízios)

Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante usado, dotado de sistema pressurizado que permite fazer o descarte do produto utilizando o ar comprimido, sem esforço ao operador e riscos de eventuais derramamentos. Indicado no segmento de concessionárias de veículos, postos de serviços, troca de óleo e centro automotivos.



## K1221-15-B1-A



Equipamento fixo indicado a clientes que necessitam efetuar troca de óleo a granel, adaptável em tambores de 200 litros. Sistema isento de contaminação e sem desperdícios, eliminação de equipamentos como pingadeira e funil. Indicado no segmento de concessionárias de veículos, postos de serviços, troca de óleo e indústria em geral.

### Características

- | Kit para troca de óleo a granel
- | Propulsora Pneumática para Óleo c/ suporte de parede (mod. 12021-P-G4)
- | Carretel retrátil com 15 m mangueira (mod. 17100RET-OL15)
- | Adaptável a tambores de 50-209L
- | Medidor digital (mod. B-900)
- | Mangueira de sucção para óleo
- | Mangueira de 1,5 m (mod. 5690-1.5)
- | Filtro regulador de ar (mod. FL2000)

### Dados Técnicos

- | Reservatório 50-209L (Não incluso)
- | 12021-P-G4 (consulte pág. 22)
- | 17100RET-OL15 (consulte pág. 41)

OBS: O tambor e o pedestal não acompanham o Kit.

## IBC-OL-10



Equipamento fixo indicado a clientes que possui alto consumo de óleo lubrificantes, podendo ser acoplado a diferentes tamanho de reservatórios (IBC). Indicado ao segmento de mineração, empresas de transportes urbano e rodoviário, concessionarias agrícola, concessionárias de caminhões etc.

### Características

- Kit composto por
- | Propulsora Pneumática modelo 12021-P-SM-G4
- | Medidor Digital modelo B-900
- | Pedestal com suporte para enrolar mangueira
- | Mangueira de 10m
- | Mangueira de sucção de 2m
- | Filtro regulador de Ar modelo FL2000
- | Peso: 21Kg
- | C=600mm x L=300mm x A=1000mm

### Dados Técnicos

- | Vazão livre 25L/min
- | Rateio 3:1
- | Pressão máx. de trabalho 80-100 PSI
- | Temperatura máx. trabalho 55 °C
- | 12021-P-G4 (consulte pág. 22)

## IBC-DIESEL-6



Equipamento fixo indicado a clientes que possuem alto consumo de óleo diesel, podendo ser acoplado a diferentes tamanho de reservatórios (IBC). Indicado ao segmento de mineração, empresas de transportes urbano e rodoviário, concessionárias agrícola, concessionárias de caminhões, construtoras, etc.

### Características

- Kit composto por
- | Bomba de Diafragma modelo BEAVER-B01-V
- | Medidor volumétrico
- | Bancada com suporte para enrolar mangueira
- | Flange para contentor
- | Mangueira de sucção 2m
- | Mangueira de abastecimento de 6m
- | Bico de abastecimento automático modelo 5322
- | Filtro regulador de Ar modelo FL2000
- | Peso: 21,800Kg
- | C=550mm x L=400mm x A=1430mm

### Dados Técnicos

- | Vazão livre\* 90 L/min
- | Rateio 1:1
- | Pressão máx. de trabalho 115 PSI

\*Vazão livre referente as respectivas bombas relacionadas no kit sem restrições de fluxo do fluido.