

03

Desbaste e Acabamento

Performance e longa vida útil





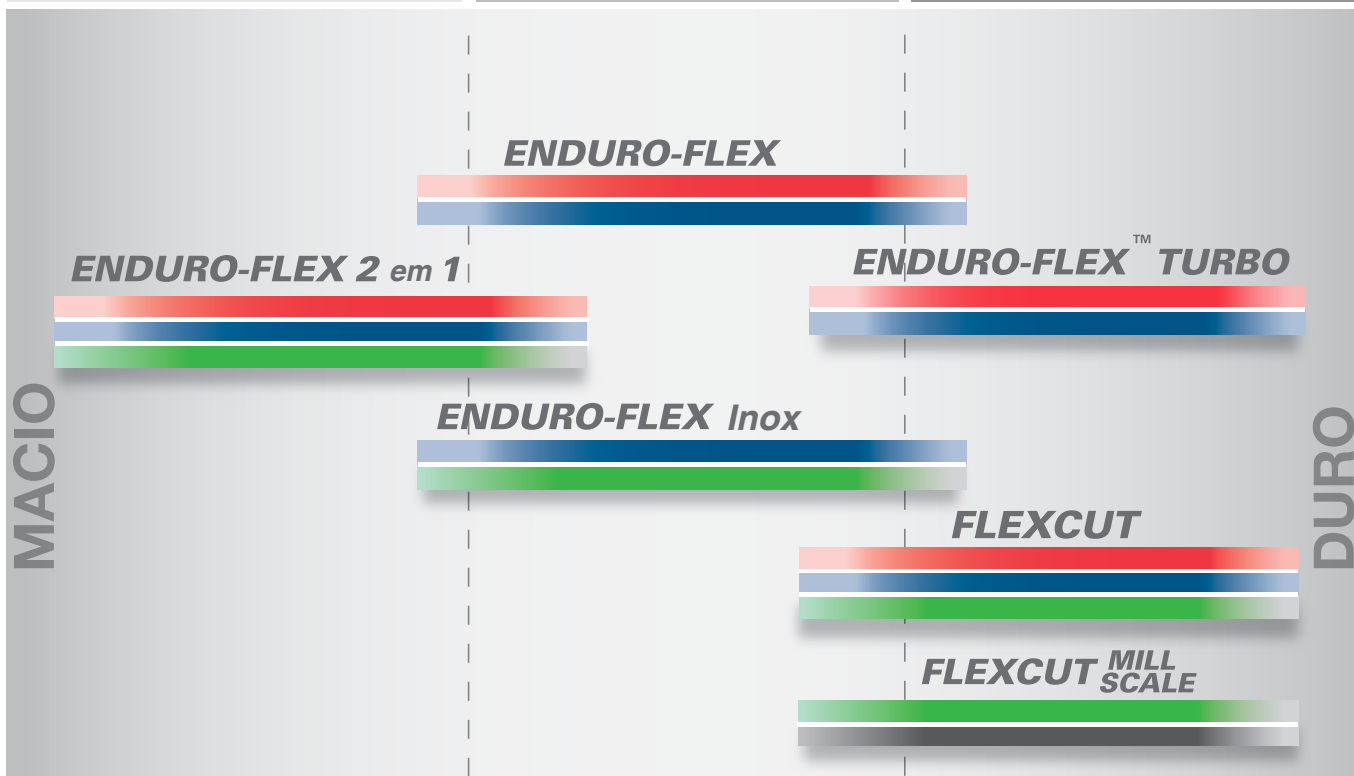
Equalizações leves (soldas TIG)



Uso geral (soldas MIG)



Alto desempenho



- AÇO
- AÇO INOX
- ALUMÍNIO
- CAREPA

Os discos lamelares Enduro-Flex e Flexsteel possuem suportes desbastáveis ECO-TRIM, produzidos com fibras vegetais naturais. Quando as lamelas se desgastam, basta aparar 1/4" do suporte (o que pode ser feito em até 3 vezes) para expor nova área abrasiva, prolongando a vida do disco e renovando sua capacidade de desbaste.



Disco novo

*Resultados baseados na utilização de Enduro-Flex 5" em aço



Após 35 minutos*

Desbastado uma vez



Após 100 minutos*

Desbastado duas vezes

SUPOORTE ECO-TRIM



Discos lamelares com suporte Eco-Trim

Os discos lamelares WALTER com suporte ECO-TRIM oferecem o desempenho de um disco novo até o final de sua vida útil.

Produzidos com fibras vegetais naturais e sustentáveis, este novo suporte pode ser facilmente desbastado para maior produtividade, máxima segurança e conforto inigualável ao operador, além de proteger o meio ambiente.

Máxima segurança para o operador

Estes discos lamelares não contêm fibra de vidro, fibras minerais ou resina epóxi.

Ambientalmente correto

Fabricado a partir de fibras naturais, o suporte usado pode ser descartado de forma fácil e segura, reduzindo os resíduos praticamente a zero.

Prático e seguro

Os discos lamelares WALTER possuem um sistema de rosca embutida ultra-resistente para uma troca rápida e fácil, garantindo agilidade na operação e total segurança ao operador.



Vídeo disponível no nosso canal
www.youtube.com/waltertecnologia

ALTA PERFORMANCE E DURABILIDADE. ERGONOMÍCAS, SEM VIBRAÇÕES E RUÍDOS. OTIMIZAM PROCESSOS, REDUZEM CUSTOS E SÃO AMBIENTALMENTE CORRETAS.

CONFIE NAS SOLUÇÕES EM EQUALIZAÇÕES DA WALTER!



ENDURO-FLEX



Desbaste e acabamento em uma só operação

Dura muito mais do que os discos flap convencionais.

Possui uma camada superficial extra que confere maior refrigeração e lubrificação do abrasivo, o que permite elevadas taxas de remoção e baixas temperaturas. Seu uso foi otimizado para materiais sensíveis ao calor, tais como: aço inoxidável, ligas de titânio, etc.

Os grãos abrasivos mantêm-se afiados por mais tempo e removem mais material, conferindo maior remoção em menos tempo.

Aplicação limpa!

Nosso suporte foi especialmente projetado para ser desbastado sem produção de pó, ao contrário de discos com suportes de fibra de vidro. Não marca, nem contamina a superfície de trabalho.

- ▶ O disco lamelar com maior vida útil do mercado
- ▶ Novo suporte ECO-TRIM; mais fácil de desbastar e ambientalmente correto
- ▶ Remove cordões de solda e dá acabamento em uma operação
- ▶ Desbaste com menos ruído e sem vibrações
- ▶ Mais leve



Vídeo disponível no nosso canal
www.youtube.com/waltertecnologia



Grana	Dimensões 4 1/2"		Dimensões 7"
	COM ROSCA	SEM ROSCA	SEM ROSCA
40	06-B 424	15-R 454	15-R 704
60	06-B 426	15-R 456	15-R 706
80	06-B 428	15-R 458	15-R 708
120	06-B 432	15-R 462	15-R 712

ENDURO-FLEX Inox



Projetado para alta performance em aço inox e materiais propensos ao empastamento. Ideal para chapas finas.

Suas lixas possuem uma camada de resina especial que dissipa o calor, atuando como lubrificante a seco.



Grana	Dimensões 4 1/2"		Dimensões 7"
	COM ROSCA	SEM ROSCA	SEM ROSCA
40	06-F 424	15-Q 454	15-Q 704
60	06-F 426	15-Q 456	15-Q 706
80	06-F 428	15-Q 458	15-Q 708
120	06-F 432	15-Q 462	15-Q 712

ENDURO-FLEX TURBO

Taxa de desbaste equivalente a uma grana 36, com acabamento de grana 60



Projetado pela WALTER para superar a performance dos discos lamelares tradicionais, a Tecnologia Cyclone é uma combinação exclusiva de grãos abrasivos, liga e agentes refrigerantes. Enquanto os agentes refrigerantes reduzem o calor e o atrito, os grãos abrasivos de alta tecnologia removem mais material.

Os discos ENDURO-FLEX TURBO oferecem não apenas uma taxa de remoção mais rápida, mas também proporcionam durabilidade maior do disco.

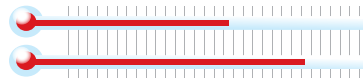
Nova tecnologia Turbofan

Mantém a peça refrigerada!
Reduz os danos na superfície e aumenta a durabilidade do disco, graças ao seu projeto exclusivo de suporte aletado!

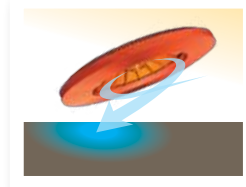
TECNOLOGIA DE REFRIGERAÇÃO TURBOFAN

ENDURO FLEX TURBO

Abrasivo tradicional grana 40



151.9°C
165.6°C



Redução de custo e mais produtividade



Vídeo disponível no nosso canal
www.youtube.com/waltertecnologia

ENDURO-FLEX 2 em 1

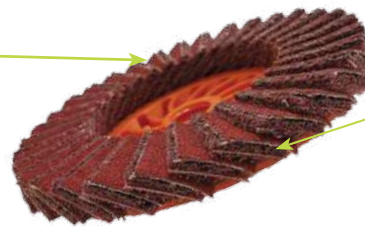
Disco de acabamento

Nova geração de discos de acabamento. Duas operações em uma só etapa: Desbaste com maior remoção de soldas e ao mesmo tempo, oferece um acabamento liso e uniforme. Reduz o tempo de desbaste e o custo de acabamento. Excelente para remoção de soldas TIG, quebras de cantos, desbaste e eliminação de imperfeições, assim como: riscos superficiais, remoção de riscos circulares deixados por discos de desbaste, oxidação, descolorações, etc.



Lamelas de Lixa

- ▶ Camada especial que dissipa melhor o calor
- ▶ Sem empastamento
- ▶ Alta taxa de remoção



Lamelas BLENDEx

- ▶ Excelente acabamento com baixa rugosidade
- ▶ Abrasivo não-tecido; não risca e não contamina o material
- ▶ Muito resistente! Maior vida útil

Dicas de utilização

Velocidade:

A velocidade ideal para garantir maior vida útil e melhor performance deve estar entre 8.000 e 10.000 RPM.

Pressão:

Maior pressão aumenta a taxa de remoção, enquanto uma pressão menor melhora o acabamento superficial.

Ângulo de Trabalho:

Para um melhor resultado, trabalhe sempre em ângulo de 4° a 10°. Nunca trabalhe de maneira totalmente plana.



Vídeo disponível no nosso canal
www.youtube.com/waltertecnologia



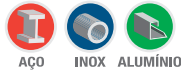
Dimensões	RPM Máximo	RPM Ideal	Código
4 1/2" x M-14	13.300	8.000 a 10.000	15-I 423

FLEXCUT

Disco flexível universal de alto rendimento

- ▶ Seu exclusivo desenho em forma de diamantes, DIAMOND-CUT, confere um rendimento superior em todos os tipos de metais ferrosos e não ferrosos
- ▶ Suas principais características são: excepcional controle operacional e conforto ao operador
- ▶ Sua construção permite sua montagem como um disco de desbaste convencional, isto é, não necessita de nenhum suporte especial
- ▶ Ideal para superfícies curvas e chanfradas

Grana	SEM Fe-S-CI		
	Dimensões 4 1/2" ROSCA M-14	Dimensões 7" 7/8"	Dimensões 3" 3/8"
24	--	15-L 702	--
36	15-L 473	15-L 703	15-L 303
60	15-L 476	15-L 706	15-L 306
100	15-L 480	15-L 710	--



YouTube
 Vídeo disponível no nosso canal
www.youtube.com/waltertecnologia



FLEXCUT MILL SCALE

Disco flexível de alto desempenho para remoção de carepas

Os problemas com as remoções de carepas chegaram ao fim, graças ao FLEXCUT MILL SCALE. A remoção de carepa é feita sem complicações, deixando uma superfície limpa e uniforme, sem vitrificar ou empastar o disco. A fina camada de óxido de ferro que cobre a superfície de placas laminadas de aço, chapas ou perfis é conhecida na indústria como carepa. É uma camada de difícil remoção, uma vez que esta vitrifica os abrasivos. A poeira gerada no processo de remoção solidifica-se entre os grãos abrasivos e obstrui a ação dos mesmos, cessando a remoção de material.

Os problemas com as remoções de carepas chegaram ao fim. A remoção de carepa é feita sem complicações, deixando uma superfície limpa e uniforme, sem vitrificar ou empastar o disco. A partir de sua combinação exclusiva de abrasivos altamente friáveis, uma geometria do disco com seu desenho exclusivo em forma de diamante, FLEXCUT MILL SCALE remove a carepa rapidamente e evita o

- ▶ Combinação exclusiva de abrasivos projetados para rápida remoção sem empastamento ou vitrificação
- ▶ Desenho exclusivo em forma de diamante, confere rendimento superior sem empastar
- ▶ Extremamente eficaz em placas muito oxidadas, em alumínio ou metal galvanizado
- ▶ Não contém ferro em sua formulação - não contamina o alumínio
- ▶ Ação de corte mais fria, dissipando melhor o calor
- ▶ Ideal para superfícies curvas e chanfradas

Dimensões	Código
4 1/2" x 7/8"	15-L 943
7" x 7/8"	15-L 873



YouTube
 Vídeo disponível no nosso canal
www.youtube.com/waltertecnologia



DISCO DE LIXA COOLCUT **NOVO**

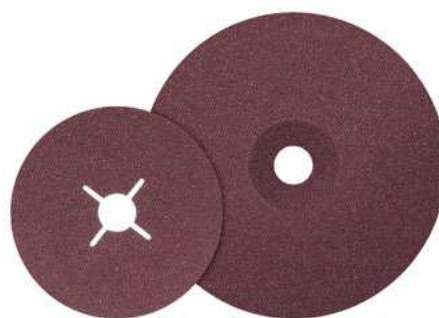
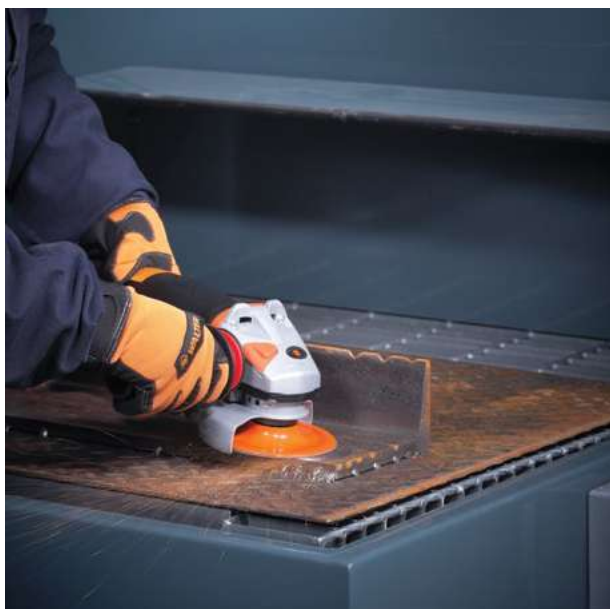
Excelente remoção e um acabamento super consistente

O desenho exclusivo e a estrutura única do disco de lixa da Walter garantem a estabilidade do seu formato, proporcionando mais durabilidade e vida útil ao disco. Ideal para aplicações em geral, tais como remoção de oxidação e limpeza de superfície.

COOLCUT é uma solução econômica para nivelar soldas e dar acabamento em superfícies metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Grãos abrasivos aplicados por meio de processo eletrostático.
- ▶ Mistura de óxido de alumínio para aço e aço inox.
- ▶ Costado de fibra vulcanizada de alta qualidade.
- ▶ Livre de ferro, cloro e enxofre, não contamina o aço inoxidável.
- ▶ Trabalha em baixas temperaturas.



Diâmetro	Furo	Grão	Código	Embalagem
4 ½"	7/8"	36	15-C 453	25
4 ½"	7/8"	50	15-C 455	25
4 ½"	7/8"	60	15-C 456	25
4 ½"	7/8"	80	15-C 458	25
4 ½"	7/8"	120	15-C 462	25
7"	7/8"	36	15-C 703	25
7"	7/8"	50	15-C 705	25
7"	7/8"	60	15-C 706	25
7"	7/8"	80	15-C 708	25
7"	7/8"	120	15-C 712	25

Conjunto de suportes

Plástico de alta qualidade, resistente a impactos com excelente dissipação de calor. Embalados individualmente, incluem porca de fixação.

Descrição	Código
Discos de 4 ½" com rosca M-14	15-D 042
Discos de 7" com rosca M-14	15-D 026



Suporte TURBO

Suporte com geometria especial, que assegura um fluxo de ar constante entre o disco e o suporte, para resfriamento do disco e aumento de sua vida útil. Inclui uma porca de fixação.

Descrição	Código
Discos de 4 ½" com rosca M-14	15-M 042
Discos de 7" com rosca M-14	15-M 006

