

▼ Mostrada: BLS-1006



Uma Solução Simples para Levantamento Progressivo



Altura do Levantamento

Cilindros de Levantamento por Estágio superam as limitações usuais da altura de levantamento impostas pelo comprimento do curso do pistão do cilindro. Objetos grandes tais como tanques de óleo, podem ser levantados, sustentados em posição e baixados para manutenção sem o uso de um guindaste.



Bombas de Vazão Dividida

Bombas da Série SFP com múltiplas saídas e vazão uniforme de óleo. Para aplicações de levantamento com múltiplos pontos, as Bombas de Vazão Dividida são uma alternativa muito melhor que usar bombas acionadas independentemente.

Página: 118



Sistemas de Levantamento Sincronizado – Série EVO

O Sistema EVO é o sistema ideal para levantamento por estágio. O sistema possui 9 módulos de trabalho, incluindo o módulo de trabalho de levantamento por estágio, para passar facilmente através de cada estágio do ciclo de levantamento.

Página: 120

- Os cilindros incluem assentos integrados oscilantes com ângulo máximo de inclinação de até 5°
- Base ampla com haste anti rotação para estabilidade e segurança
- Válvula interna de segurança evita excesso de pressurização
- Acabamento esmaltado para maior resistência à corrosão
- Engates rápidos CR-400 incluídos em todos os modelos de cilindros

▼ *Levantamento Sincronizado por Estágio: 48 cilindros de dupla ação (25 e 50 ton) estão conectados em rede num Sistema sincronizado de 16 pontos para levantar este edifício de 50 m (164 pés), 1.100 ton., até uma altura de 2,5 m (8 pés) para construir um novo nível de piso.*



Capacidade do Cilindro (toneladas)	Curso (mm)	Modelo	Capacidade Máxima do Cilindro (kN)	
			Avanço	Retorno
55	150	BLS-506	498	103
105	161	BLS-1006	933	435
154	151	BLS-1506	1386	668
220	151	BLS-2006	1995	1017

Cilindros de Dupla Ação para Levantamento por Estágio



◀ Aplicação típica de levantamento por estágio usando um sistema personalizado Enerpac para levantar Akkerwinde, a ponte de madeira de 360 ton. na Holanda.

Série
BLS



Capacidade por Ponto de Levantamento:

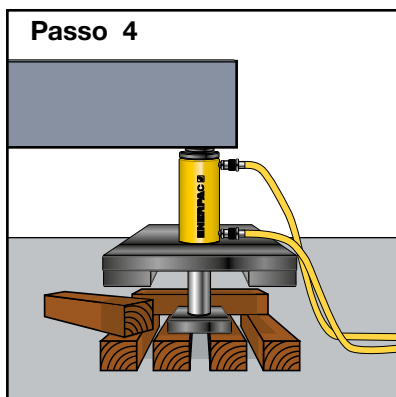
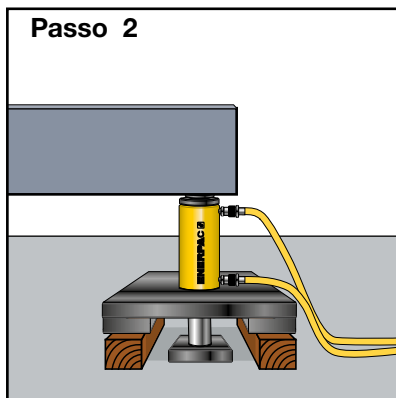
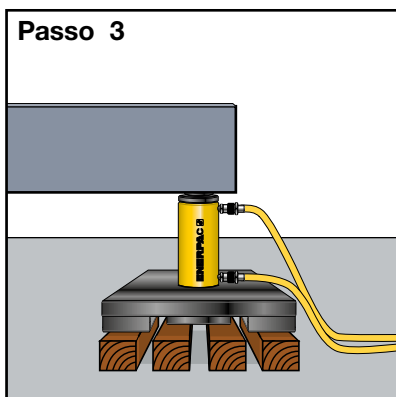
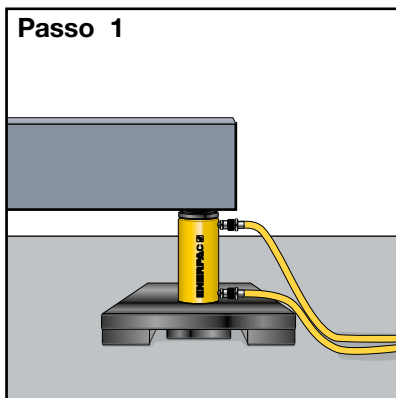
55 - 220 toneladas

Curso por Estágio:

150 - 161 mm

Pressão Máxima de Trabalho:

700 bar (10.000 psi)



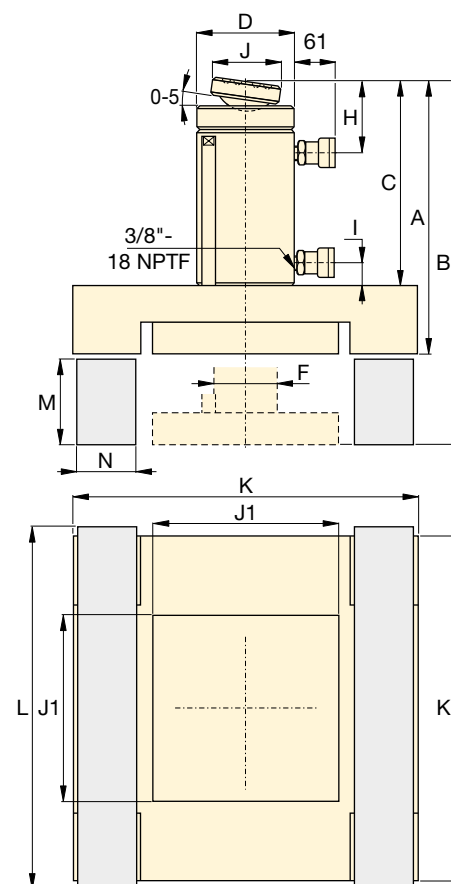
▲ Sequência do Levantamento por Estágio

Passo 1: o cilindro de levantamento por Estágio é colocado em um apoio sólido sob a carga (haste retornada).

Passo 2: o pistão é distendido, levantando a carga e proporcionando abertura para que dois blocos externos sejam posicionados sob a placa separadora.

Passo 3: o pistão retorna, oferecendo abertura para posicionar os blocos centrais que vão apoiar a placa da haste para a próxima extensão.

Passo 4: o pistão é distendido, levantando a carga, proporcionando abertura para que dois novos blocos sejam posicionados, colocados transversalmente sob a placa separadora.



Área Efetiva do Cilindro (cm ²)		Capacidade de Óleo (cm ³)		Dimensões do Cilindro de Levantamento por Estágio (mm)											Blocos de Apoio * e Dimensões (mm)			Peso (kg)	Modelo
Avanço	Retorno	Avanço	Retorno	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	Material	L	M	N		
71,2	21,5	1111	335	406	556	318	127	79	56	36	50	240	515	Adobe	565	140	120	170	BLS-506
133,0	62,2	2238	1045	445	606	343	177	95	76	24	71	330	670	Madeira	720	150	160	315	BLS-1006
198,1	95,4	3090	1488	472	624	370	203	114	94	39	130	230	475	Alumínio Sólido ou Aço	500	140	115	322	BLS-1506
285,0	145,3	4332	2209	510	661	387	248	133	102	37	130	270	550		575	140	135	373	BLS-2006

* Blocos de apoio não são fornecidos por Enerpac.