



**BOMBAS MANUAIS  
ÓLEO LUBRIFICANTE**

## 7021-G2

500  
ml



Seringa de sucção, recomendada para extrair óleo lubrificante de reservatórios em geral.

### Características

- | Seringa de sucção para óleo
- | Mangueira de 300mm/ 11,81"
- | Peso: 0,750kg
- | Comprimento da mangueira: 300mm
- | L=60mm x A=340mm

### Dados Técnicos:

- | Capacidade 500 ml

## 7022-T-G2

50  
a  
209  
litros



Bomba manual recomendada para clientes que necessitam transferir óleo lubrificantes, e não dispõem de rede de ar comprimido no local. Devido a sua construção que utiliza tubo telescópico, pode ser adaptada facilmente em embalagens de 50-209L.

### Características

- | Bomba manual para óleo em aço carbono e alumínio
- | Alavanca lateral com cabo de borracha
- | Tubo telescópico
- | Vedações em borracha
- | Bujão de fixação duplo
- | Adaptável em tambores de 50-209L
- | Peso: 2,010kg
- | C=240mm x L=70mm x A=1300mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 50-209L (Não incluso)
- | Vazão livre 300 ml por acionamento

## 7022-PP

50  
a  
209  
litros



Bomba manual para transferência de fluidos de tambores de 50-209L, indicado para clientes que necessitam transferir, óleo lubrificante, água, diesel, biodiesel, querosene, ácidos e alcalina fraca.

OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Lubrificantes utilizados: Óleo SAE 10. Temperatura ambiente. Outra viscosidade de óleo, sob consulta.

### Características

- | Bomba manual em polipropileno/Inox/Viton
- | Alavanca Lateral
- | Vedações em Teflon.
- | Tubo telescópico
- | Adaptável em tambores de 50-209L (Não incluso)
- | Para transferência de óleo lubrificante, água, diesel, biodiesel, querosene, ácido fraco e alcalina fraca
- | Peso: 0,800kg
- | C=290mm x L=100mm x A=1360mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 50-209L (Não incluso)
- | Vazão livre 300ml por acionamento

## 7022-PREMIUM

50  
a  
209  
litros



### Características

- | Bomba manual em polipropileno
- | Alavanca Lateral
- | Tubo telescópico
- | Vedações em Viton
- | Adaptável em tambores de 50-209 L
- | Para transferência de alguns produtos químicos, ácidos agressivos (forte), thinner, alcalina forte e soluções inferiores a 40% de ácido nítrico.
- | Peso: 1,100kg
- | C=250mm x L=80mm x A=1250mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 50-209L (Não incluso)
- | Vazão livre 300 ml por acionamento

Bomba manual para transferência de fluidos de tambores de 50-209L, indicado para clientes que necessitam transferir alguns produtos químicos, ácidos agressivos (forte), alcalina forte e soluções inferiores a 40% de ácido nítrico.

## 7801-M

50  
a  
209  
litros



### Características

- | Bomba manual rotativa para óleo construída em aço carbono com ferro fundido.
- | Vedações em borracha
- | Tubo de sucção em 03 partes
- | Filtro tela
- | Adaptável em tambores de 50 a 209L (Não incluso)
- | Peso: 4,700kg
- | C=200mm x L=250mm x A=1340mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 50-209L (Não incluso)
- | Vazão livre 0,250 L/ciclo

Bomba manual para transferência de fluidos de tambores de 50-209L, indicado para clientes que necessitam transferir óleo lubrificante leve e não dispõem de ar comprimido.

**7802**

**50**  
a  
**209**  
litros

**Características**

- | Bomba manual rotativa para transferência em polipropileno
- | Tubo de sucção em 3 partes
- | Para transferência de produtos químicos, soluções com menos de 40% de ácido nítrico e Arla 32
- | Adaptável a tambores de 50-209 L
- | Peso: 2,600kg
- | C=200mm x L=220mm x A=1250mm

**Dados Técnicos:**

- | Reservatório 50-209L (Não incluso)
- | Vazão livre 0,300 L/ciclo

Bomba manual de transferência de fluidos de tambores de 50-209L. Devido sua construção em polipropileno, indicado para clientes que necessitam transferir produtos químicos, soluções com menos de 40% de ácido nítrico e Arla-32.

**8021-G2**

**14**  
litros

**Características:**

- | Bomba manual para óleo com reservatório
- | Bombeamento por deslocamento da alavanca
- | Mangueira plástica de 1,5m (mod. 5660-1,5)
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 4,100kg
- | C=310mm x L=225mm x A=600mm

**Dados Técnicos:**

- | Reservatório 14 litros
- | Vazão: 0,125L por ciclo

Bomba manual de transferência de óleo lubrificante para câmbio e diferencial, com sistema de alavanca, indicado para os mercados de postos de serviços, concessionárias, empresas de transporte em geral, que não dispõem de ar comprimido.

OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Lubrificantes utilizados: Óleo SAE 10. Temperatura ambiente. Outra viscosidade de óleo, sob consulta.

## 8031-G2

24  
litros**Características**

- | Bomba manual para óleo com reservatório
- | Bombeamento por deslocamento da alavanca
- | Mangueira plástica de 1,5 m (mod. 5660-1,5)
- | Tampa com manípulo de fácil abertura e fechamento
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 4,400kg
- | C=350mm x L=280mm x A=600 mm

**Dados Técnicos:**

- | Reservatório 24 L
- | Vazão livre 0,125 L/ciclo

Bomba manual de transferência de óleo lubrificante para câmbio e diferencial, com sistema de alavanca, indicado para os mercados de postos de serviços, concessionárias, empresas de transporte em geral, que não dispõem de ar comprimido.

## 8631-G2

24  
litros**Características**

- | Bomba manual para óleo com reservatório e carrinho
- | Bombeamento por deslocamento da alavanca
- | Mangueira plástica de 1,5m (mod. 5660-1,5)
- | Tampa com manípulo de fácil abertura e fechamento
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 8,100kg
- | C=330mm x L=340mm x A=920mm

**Dados Técnicos:**

- | Reservatório 24L
- | Vazão livre 0,125L/ciclo

Bomba manual móvel de transferência de óleo lubrificante para câmbio e diferencial, com sistema de alavanca, indicado para os mercados de postos de serviços, concessionárias, empresas de transporte em geral, que não dispõem de ar comprimido.

OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Lubrificantes utilizados: Óleo SAE 10. Temperatura ambiente. Outra viscosidade de óleo, sob consulta.

## 8032-G3

24  
litros



Bomba manual de transferência de óleo lubrificante para câmbio e diferencial, com sistema de manivela, indicado para os mercados de postos de serviços, concessionárias, empresas de transporte em geral, que não dispõem de ar comprimido.

### Características

- | Bomba manual rotativa para óleo com reservatório
- | Acionamento por manivela
- | Mangueira plástica de 1,5 m (mod. 5660-1,5)
- | Tampa com manípulo de fácil abertura e fechamento
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 5,600kg
- | L=340mm x A=600 mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 24L
- | Vazão livre 0,250 L/ciclo

## 8632-G3

24  
litros



Bomba manual móvel de transferência de óleo lubrificante para câmbio e diferencial, com sistema de manivela, indicado para os mercados de postos de serviços, concessionárias, empresas de transporte em geral, que não dispõem de ar comprimido.

### Características

- | Bomba manual rotativa para óleo com reservatório e carrinho
- | Mangueira plástica de 1,5 m (mod. 5660-1,5)
- | Pintura eletrostática e reservatório litografado
- | Peso: 8,342Kg
- | C=330mm x L=340mm x A=920 mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 24L
- | Vazão livre 0,250 L/ciclo

## 8033-G2

50  
litros



Bomba manual móvel de transferência de óleo lubrificante para câmbio e diferencial, com sistema de manivela, indicado para os mercados de postos de serviços, concessionárias, empresas de transporte em geral, que não dispõem de ar comprimido.

### Características

- | Bomba manual rotativa para óleo com reservatório e carrinho
- | Mangueira plástica de 1,5 m (mod. 5660-1,5)
- | Pintura eletrostática
- | Peso: 16,980kg
- | C=400mm x L=400mm x A=900mm

### Dados Técnicos:

- | Reservatório 50L
- | Vazão livre 0,250 L/ciclo

OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Lubrificantes utilizados: Óleo SAE 10. Temperatura ambiente. Outra viscosidade de óleo, sob consulta.