

| Descrição | Capacidade da Armação | Modelo | | Características |
|--|---|--|---|---|
| Bloco de Montagem do Cilindro | Mesa de 10 toneladas Armação Tipo H de 10 toneladas Armação Tipo H de 25 a 30 ton. Armação Tipo H de 50 toneladas Armação Tipo H de 100 toneladas Armação Tipo H de 200 toneladas | AD-175 IPK-1012 IPK-3012 PK-501 PK-1002 PK-2002 |  | <ul style="list-style-type: none"> AD-175 adapta uma Prensa de Bancada para usar um cilindro RD de 9 toneladas Todos os blocos de montagem permitem movimentação horizontal do cilindro |
| Blocos em V | Prensa de Bancada de 10 ton. Armação Tipo H de 10 toneladas Armação Tipo H de 25 a 30 ton. Armação Tipo H de 50 toneladas Armação Tipo H de 100 toneladas Armação Tipo H de 150 a 200 ton. Armação com Mesa com Armação Deslizante de 200 toneladas | A-110 A-136 A-130 A-150 A-175 A-200 A-200R |  | <ul style="list-style-type: none"> Usinados em aço de alta resistência para longa vida útil A-110 inclui um bloco em V Todos os outros modelos incluem dois blocos em V |
| Levantamento Hidráulico ("Hydra-Lift™") | Armação Tipo H de 25 a 100 ton. Armação Tipo H de 150 a 200 ton. Armação Deslizante de 50 a 100 ton. Armação Deslizante de 200 ton. | IPL-100 IPL-200 IPLR-100 IPLR-200 |  | <ul style="list-style-type: none"> Permite ajustes fáceis, sem esforço da abertura vertical Inclui corrente |
| Suporte da Bomba | Bombas manuais e bombas pneumáticas pequenas; P-80, P-84, P-142, P-392, PA-133, XA, Turbo II. Bombas manuais grandes, Bombas Elétricas e Bombas ZA4 de Acionamento Pneumático; Série ZE, P-462, P-464, Séries 10 e 90 | PMB-1 PMB-2 |  | <ul style="list-style-type: none"> Ambos os suportes vêm com furação para ser adaptados a diferentes modelos de bomba |

Velocidade do Cilindro

Esta tabela vai ajudá-lo a calcular o tempo necessário para que um cilindro Enerpac avance, quando acionado a 700 bar (10.000 psi) por uma bomba hidráulica Enerpac. A Tabela de Velocidade do Cilindro pode também ser usada para determinar o tipo de bomba e o modelo que melhor se adapta numa aplicação, quando você sabe a velocidade necessária da haste.

Tabela de Seleção de Cilindro e Bomba

| Capacidade do Cilindro | Carga do Cilindro | Bombas com Acionamento Manual | | | | Bombas Elétricas | | | | | Bombas Pneumáticas | | | |
|------------------------|-------------------|---|------------------|------|------|---|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------------------------------|--------|--------------|-----|
| | | Milímetros de avanço da haste por bombada | | | | Milímetros de avanço da haste por segundo | | | | | Ar comprimido @ 6,9 bar (100 psi) | | | |
| | | Uma velocidade | Duas velocidades | | | Econômica 0,5 CV | Submersa 0,5 CV | Série ZE3 | Série ZE4 | Série ZE5 | XA | PA-133 | Série PAM 10 | ZA4 |
| P-392 | P-80 P-84 | | P-462 P-464 | | | | | | | | | | | |
| 10 (89) | Sem carga | 1,7 | 7,8 | 11,3 | 87,5 | 38 | 28 | 85,1 | 122,9 | 160,7 | 0,04 | 7,6 | 123 | 161 |
| | Carga | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 3,3 | 3,8 | 3,8 | 7,6 | 11,3 | 22,7 | 0,35 | 1,5 | 1,7 | 5,7 |
| 25 (223) | Sem carga | 0,7 | 3,4 | 4,9 | 38,0 | 17 | 12 | 36,9 | 53,3 | 69,7 | 0,10 | 3,3 | 53 | 70 |
| | Carga | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 1,4 | 1,6 | 1,6 | 3,3 | 4,9 | 9,8 | 0,81 | 0,7 | 0,7 | 2,5 |
| 30 (267) | Sem carga | 0,6 | 2,7 | 3,9 | 30,1 | 13 | 2,1 | 29,3 | 42,3 | 55,3 | 0,13 | 2,6 | 42 | 55 |
| | Carga | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 1,1 | 1,3 | 1,3 | 2,6 | 3,9 | 7,8 | 1,02 | 0,5 | 0,6 | 2,0 |
| 50 (445) | Sem carga | 0,3 | 1,6 | 2,3 | 17,7 | 7,7 | 5,8 | 17,2 | 24,9 | 32,5 | 0,22 | 1,5 | 25 | 33 |
| | Carga | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 1,5 | 2,3 | 4,6 | 1,74 | 0,3 | 0,3 | 1,1 |
| 100 (890) | Sem carga | 0,2 | 0,8 | 1,2 | 9,5 | 4,1 | 3,1 | 9,2 | 13,3 | 17,4 | 0,41 | 0,8 | 13 | 17 |
| | Carga | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 2,5 | 3,25 | 0,2 | 0,2 | 0,6 |

Nota: Valores são aproximados. Velocidade do cilindro pode variar em aplicações específicas.